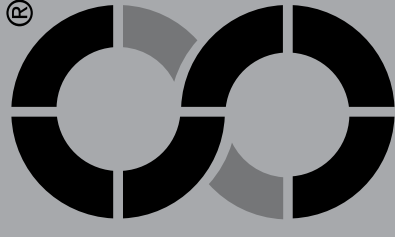
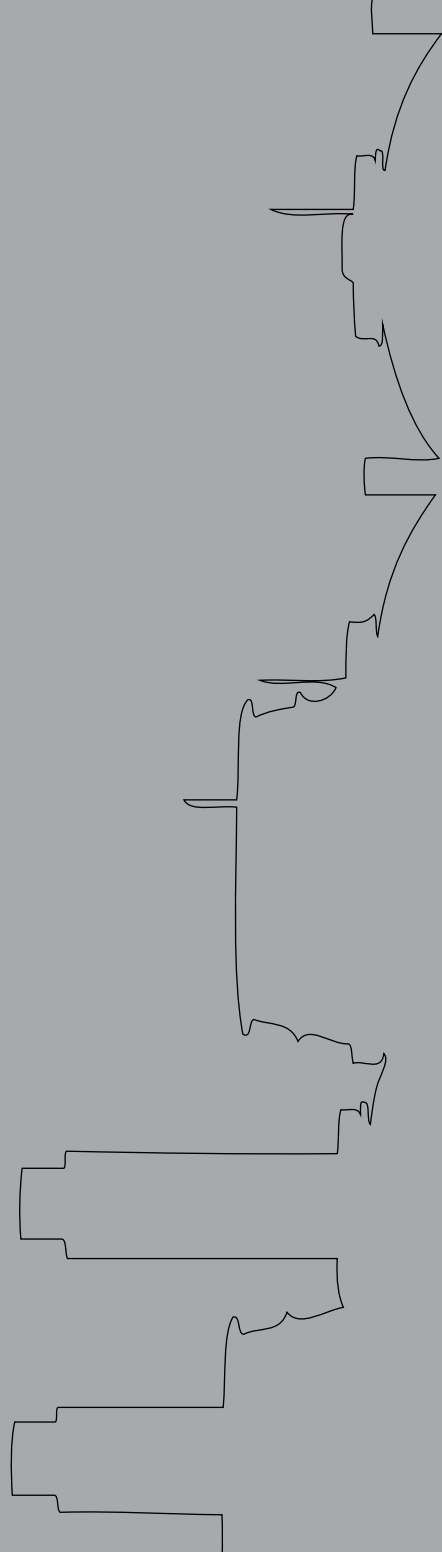


# Tehnični priročnik

## ZAŠČITA KOVIN



Chromos  
**Svjetlost**

# ÚVOD

Vysoká kvalita našich výrobků jakož i dlouholeté zkušenosti při výrobě nátěrových hmot jsou zárukou, že zvládáme i nejnáročnější výzvy, s nimiž se v průmyslu při používání nátěrových hmot setkáváme.

Vyslyšeli jsme potřeby trhu a díky použití nejmodernějších technologií dosáhli toho, že naše výrobky patří i v tomto segmentu použití mezi nejkvalitnější a nejvyhledávanější. Přitom bylo naším hlavním cílem především být alespoň O STUPEŇ LEPŠÍ!

## CHROMOS SVJETLOST

Téměř stoletá tradice výroby nátěrových hmot a ideální lokalita, jakož i přirozené dopravní spojení a dobře rozvinutá silniční a železniční infrastruktura, jsou výborným východiskem pro práci a vývoj naší společnosti.

Významný růst obchodu zaznamenáváme stabilně již od poloviny 90. let minulého století. Velmi vysoká kvalita našich výrobků a dobrá prodejní síť nás řadí mezi přední výrobce barev a laků v Chorvatsku. Systematická práce na udržení a zlepšování těchto dvou segmentů nám zajišťuje rok od roku lepší obchodní výsledky. Velké investice až nových a zlepšování již existujících výrobků umožnily vývoj mnoha nových výrobků, s nimiž můžeme úspěšně konkurovat i největším zahraničním výrobcům nátěrových hmot.

Kvalita našich výrobků je známá i na náročných zahraničních trzích, jelikož i při vývozu dosahujeme čím dál lepších výsledků. Díky odborníkům, kvalifikovaným zaměstnancům a špičkovému vývojovému centru můžeme sebevědomě hledět až budoucnosti.

1977. Připojení k systému Chemického kombinátu „CHROMOS“, přejmenování na „CHROMOS SVJETLOST“.

1959. Rozšíření výrobního programu, nový název podniku je Chemický průmysl „SVJETLOST“.

1956. Založen podnik „SVJETLOST“ Lužani.

1947. 1947 „Bojana“ se stává výrobním závodem Zemědělského družstva Lužani.

1933. Otevření továrny pro výrobu suchých barev na stěny „Bojana“, Ciglenik.

1920. Továrna na výrobu barev v obci Ratkovica, konec provozu v roce 1928.



# OBSAH

## ÚVOD

UV1

### I. ANTIKOROZNÍ NÁTĚROVÉ HMOTY

|                                                |      |
|------------------------------------------------|------|
| 1. ALKYDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY                     |      |
| 1.1. KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV          | AL1  |
| 1.2. HARDLUX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV | AL3  |
| 1.3. KEMOLUX EMAIL                             | AL5  |
| 1.4. HARDLUX SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA          | AL7  |
| 2. EPOXIDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY                    |      |
| 2.1. KEMEPOX AK ZÁKLADNÍ BARVA                 | EP1  |
| 2.2. KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA        | EP3  |
| 2.3. KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD             | EP5  |
| 2.4. KEMEPOX DÍLENSKÝ NÁTĚR                    | EP7  |
| 2.5. KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | EP9  |
| 2.6. KEMEPOX MASTIC                            | EP11 |
| 2.7. KEMEPOX TARMASTIC                         | EP13 |
| 2.8. KEMEPOX SHOPPRIMER                        | EP15 |
| 2.9. KEMEPOX EMAIL                             | EP17 |
| 3. POLYURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY                |      |
| 3.1. KEMOLUX PUR ZÁKLADNÍ BARVA                | PO1  |
| 3.2. KEMOLUX PUR VRCHNÍ BARVA                  | PO3  |
| 3.3. KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | PO5  |
| 4. VINYLAKRYLÁTOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY              |      |
| 4.1. KEMOKRIL VA ZÁKLADNÍ BARVA MIOX           | VA1  |
| 4.2. KEMOKRIL VA VRCHNÍ BARVA                  | VA3  |
| 5. NÁTĚROVÉ HMOTY NA BÁZI ZINKOVÉHO PRACHU     |      |
| 5.1. KEMEPOX ZINK PRIMER                       | ZN1  |
| 5.2. SILIKOKEM ZN                              | ZN3  |
| 6. NÁTĚROVÉ HMOTY ODOLNÉ VŮČI VYSOKÝM TEPLOTÁM |      |
| 6.3. TERMOSTAL 600                             | TE1  |

UV5

II. NÁTĚROVÉ HMOTY PRO KOVOZPRACUJÍCÍ PRŮMYSL

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| 1. ALKYDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY                        |       |
| 1.1. KEMODUR S RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD              | ALK1  |
| 1.2. KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV             | ALK3  |
| 1.3. KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ AK RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD | ALK5  |
| 1.4. KEMOCEL ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV                | ALK7  |
| 1.5. KEMOLUX EMAIL                                | ALK9  |
| 1.6. HARDLUX PROFESIONAL EMAIL                    | ALK11 |
| 1.7. KEMOLUX RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL                 | ALK13 |
| 1.8. KEMOCEL RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL                 | ALK15 |
| 1.9. HARDLUX METAL EFEKTNÍ EMAIL                  | ALK17 |
| 1.10. HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT EMAIL            | ALK19 |
| 1.11. KEMOLUX BARVA NA VAGONY I. NÁTĚR            | ALK21 |
| 1.12. KEMOLUX BARVA NA VAGONY II. NÁTĚR           | ALK23 |
| 2. NÁTĚROVÉ HMOTY NA NITRO BÁZI                   |       |
| 2.1. KEMOCEL NITRO EMAIL                          | NI1   |
| 3. NÁTĚROVÉ HMOTY NA BÁZI VODY                    |       |
| 3.1. AQUALUX ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV                | V01   |
| 3.2. AQUALUX EMAIL                                | V03   |

III. RŮZNÉ VÝPOČTY

IV. REFERENCE - FOTOGRAFIE

|                                                       |     |
|-------------------------------------------------------|-----|
| HRANIČNÍ PŘECHOD METKOVIČE                            | FR1 |
| MRAKODRAP ZAGREB                                      | FR2 |
| DÁLKOVOU HVAR                                         | FR3 |
| SLOUPY POULIČNÍHO OSVĚTLENÍ A JINÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE | FR4 |
| KOMÍNOVÉ POTRUBÍ TEPELNÁ ELEKTRÁRNA SISAK             | FR5 |
| NADZEMNÍ PLYNOVÉ ZÁSOBNÍKY                            | FR6 |
| ZÁSOBNÍK NA ROZPOUŠTĚDLA CHROMOS-SVJETLOST LUŽANI     | FR7 |
| SANACE SILA DERVENTA                                  | FR8 |

UV6

# ANTI-KOROZIVNÍ NÁTĚROVÉ HMOTY



## KOVOVÉ KONSTRUKCE VE STAVEBNICTVÍ

Silniční a železniční mosty -  
Kovové konstrukce průmyslových, sportovních -  
a obytných budov

## ELEKTROPRŮMYSL

Dálkovody -  
Tepelné elektrárny -  
Vodohospodářské stavby a tlakové potrubí -

## PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL

Zásobníky ropy -  
Rafinerie -

## CHEMICKÝ PRŮMYSL

Zásobníky pro chemické prostředky -  
Čistírny odpadních vod -

## ZÁSOBNÍKY A POTRUBÍ PRO PITNOU VODU

## POTRUBÍ A PLYNOVODY



# ANTI-KOROZNÍ NÁTĚROVÉ HMOTY

Technologie bránící korozi přispívá k ochraně společenského bohatství pomocí ochrany elementů vyrobených ze železa, různých typů oceli, pozinkovaného železa, hliníku atd. Všem těmto materiálům je bohužel společná náchylnost ke korozi.

Koroze znamená napadení kovu a je důsledkem chemických a elektrochemických reakcí vznikajících kvůli termodynamické nestabilitě materiálu v daném prostředí. Koroze začne nejprve působit na povrchu materiálu, odkud pak různou rychlostí pokračuje až hloubky materiálu. Důsledkem je lokální změna složení kovu a jeho fyzikálních a chemických vlastností. Během korozních procesů přecházejí kovy až chemických sloučenin, které lze běžně najít v přírodě. Proces koroze je nevratný.

Koroze tudíž ovlivňuje stav povrchu kovu a tím i životnost jednotlivých elementů, které jsou součástí různých konstrukcí v různých korozních prostředích.

Většina průmyslově důležitých kovů je náchylná k oxidaci, která způsobuje spontánní vznik zoxidované vrstvy. Kvůli tomuto procesu existuje nebezpečí aplikace nátěrové hmoty na zoxidovanou vrstvu a ne na čistý povrch kovu. Druh zoxidované vrstvy značně ovlivňuje korodování kovu.

Výzkumy škod způsobených korozi prováděné v nejrozvinutějších státech světa ukazují, že koroze je jeden z největších ničitelů lidských zdrojů a energie. Koroze totiž způsobuje obrovské přímé i nepřímé škody.

Odolnost vůči korozi je velmi důležitou kvalitativní vlastností, jejíž význam neustále roste kvůli požadavkům trhu na stále delší záruční lhůty. Musíme si uvědomit, že korozi nelze zabránit natrvalo, lze ji však ve značné míře alespoň zpomalit či omezit použitím vhodných materiálů pro odpovídající antikorozní ochranu. Z různých materiálů pro antikorozní ochranu se nátěrové hmoty ukázaly jako nejsnazší, nejjednodušší a nejekonomičtější prostředek pro snižování ztrát způsobených korozi a spotřeby přírodních zdrojů a energie na minimální možnou míru.

# ATMOSFÉRICKÁ KOROZE

Atmosférická koroze je proces probíhající v tenké vrstvě vlhkosti na povrchu kovu. Vrstva vlhkosti může být tak tenká, že není viditelná pouhým okem.

Stupeň atmosférické koroze roste vlivem následujících faktorů:

- růstem relativní vlhkosti vzduchu
- kondenzací vlhkosti na povrchu (když je teplota povrchu stejná či nižší než rosný bod)
- růstem znečištění atmosféry agresivními látkami, které mohou reagovat s povrchem kovu

Zkušební ukázaly, že ke vzniku koroze dojde i v případě, je-li relativní vlhkost vzduchu vyšší než 80% a teplota nad 0 °C. V případě přítomnosti částic znečištění a/nebo hygroskopických solí může ke korozi docházet i při nižší relativní vlhkosti vzduchu. Vlhkost vzduchu v dané oblasti závisí na podmínkách v této oblasti.

Koroze je ovlivňována i polohou objektu. Mezi venkovní vlivy na korozi patří především atmosférické vlivy jako jsou déšť, slunce a znečištění kvůli různým plynům a aerosolům. Střecha vždy brání působení atmosférických vlivů. Ve vnitřních prostorách je účinek atmosférického znečištění omezen, tyto oblasti jsou však kvůli nedostatečnému větrání, vysoké vlhkosti vzduchu či kondenzaci vystaveny vysokým rizikům koroze.

## DOPORUČENÉ SYSTÉMY OCHRANY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ VE SPECIFICKÝCH PROSTŘEDÍCH A PODMÍNKÁCH

V souladu se svou agresivitou se atmosférické vlivy řadí až šesti tříd odolnosti vůči korozi podle standardu SIST EN ISO 12944-2. V tabulce jsou pro každou třídu uvedeny a doporučeny systémy ochrany pro trvanlivost H, což znamená nad 15 let.

Trvanlivost nátěrových systémů je předpokládán čas od chvíle první aplikace až první obnovy. SIST EN ISO 12944 uvádí tři časové rámce určující trvanlivost:

| Trvanlivost nátěrových systémů podle SIST EN ISO 12944-1 |             |
|----------------------------------------------------------|-------------|
| Nízká (L)                                                | 2 až 5 let  |
| Střední (M)                                              | 5 až 15 let |
| Vysoká (H)                                               | nad 15 let  |

| Atmosférické vlivy                               |                                                                                                                                                                                                                      | Povrch            | Doporučené systémy | Údaje o systému       |              |                  |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|--------------|------------------|
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                      |                   |                    | Typ nátěru            | Počet vrstev | Celková DSF (µm) |
| Třída odolnosti vůči korozi (HRN EN ISO 12944-2) |                                                                                                                                                                                                                      |                   |                    |                       |              |                  |
| C1<br>Velmi nízká                                | UVNITŘ: vytápěné stavby s neutrální atmosférou např. úřady, obchody, školy, hotely                                                                                                                                   | -                 |                    |                       |              |                  |
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                      | ocel              | A                  | Rychleschnoucí alkyd  | 2            | 70               |
| C2<br>Nízká                                      | VENKU: neagresivní atmosférické vlivy, především venkovské oblasti<br>UVNITŘ: nevytápěné stavby, možná je kondenzace, sklady, sportovní haly                                                                         | ocel              | B                  | Uretan. alkyd         | 2            | 160              |
| C3<br>střední                                    | VENKU: místní a průmyslová atmosféra, mírné znečištění oxidem siřičitým, pobřežní oblasti s nízkou salinitou<br>UVNITŘ: : výrobní haly s vysokou vlhkostí např. potravinářský průmysl, prádelny, pivovary, mlékárny. | ocel              | C                  | Epoxid / polyuretan   | 3            | 200              |
| C4<br>Vysoká                                     | VENKU: průmyslové a pobřežní oblasti s mírnou slaností<br>UVNITŘ: haly v chemickém průmyslu, bazény, haly v loděnicích                                                                                               | ocel              | D                  | Epoxid / polyuretan   | 3            | 240              |
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                      | pozinkovaný plech | E                  | Epoxid / polyuretan   | 2            | 160              |
| C5-I<br>Velmi vysoká                             | VENKU: průmyslové oblasti s vysokou vlhkostí a agresivní atmosférou<br>UVNITŘ: stavby a oblasti se skoro stálou kondenzací a vysokým stupněm znečištění                                                              | ocel              | F                  | Epoxid / polyuretan   | 4            | 320              |
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                      | pozinkovaný plech | G                  | Epoxid / polyuretan   | 3            | 240              |
| C5-M<br>Velmi vysoká                             | VENKU: pobřežní a přímořské oblasti s vysokou slaností<br>UVNITŘ: stavby a oblasti se skoro stálou kondenzací a vysokým stupněm znečištění                                                                           | ocel              | H                  | Epoxid / polyuretan   | 4            | 320              |
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                      | pozinkovaný plech | I                  | Epoxid / polyuretan   | 3            | 240              |
| Zvýšené teploty                                  | až 150 °C                                                                                                                                                                                                            | ocel              | J                  | Epoxid / polyuretan   | 2            | 120              |
|                                                  | 200-400 °C                                                                                                                                                                                                           |                   | K                  | Zinksilikát / silikon | 2            | 80               |
|                                                  | 400-600 °C                                                                                                                                                                                                           |                   | L                  | Silikon               | 2            | 60               |

AN3

TABULKA OCHRANNÝCH SYSTÉMŮ

| Systém | Postup           | Typ nátěru                                                   | Název výrobku                             | Počet vrstev | TSF (µm) |
|--------|------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|----------|
| A      | Příprava povrchu | Ruční příprava do St2 dle HRN EN ISO 12944-4                 |                                           |              |          |
|        | Základ           | alkyd                                                        | KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV          | 1            | 35       |
|        | Vrchní           | alkyd                                                        | KEMOLUX EMAIL                             | 1            | 35       |
| B      | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ či ruční příprava St2 dle HRN EN ISO 12944-4 |                                           |              |          |
|        | Základ           | uret. alkyd                                                  | HARDLUX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV | 1            | 80       |
|        | Vrchní           | uret. alkyd                                                  | HARDLUX SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA          | 1            | 80       |
| C      | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4                       |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA        | 1            | 60       |
|        | Mezinátěr        | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | 1            | 80       |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 60       |
| D      | Příprava povrchu | Sačmarenje Sa 2 ½ po HRN EN ISO 12944-4                      |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX ZINK PRIMER                       | 1            | 70       |
|        | Mezinátěr        | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | 1            | 120      |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 50       |
| E      | Příprava povrchu | Odmaštění a zdrsnění                                         |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA        | 1            | 80       |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 80       |
| F      | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4                       |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX ZINK PRIMER                       | 1            | 60       |
|        | Mezinátěr        | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | 2            | 200      |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 60       |
| G      | Příprava povrchu | Odmaštění a zdrsnění                                         |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA        | 1            | 80       |
|        | Mezinátěr        | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | 1            | 100      |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 60       |
| H      | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4                       |                                           |              |          |
|        | Základ           | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA        | 1            | 80       |
|        | Mezinátěr        | epoxid                                                       | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX            | 2            | 160      |
|        | Vrchní           | polyuretan                                                   | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA      | 1            | 80       |

AN4

|   |                  |                                         |                                      |   |     |
|---|------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|---|-----|
| I | Příprava povrchu | Odmaštění a zdrsnění                    |                                      |   |     |
|   | Základ           | epoxid                                  | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA   | 1 | 80  |
|   | Mezinátěr        | epoxid                                  | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX       | 1 | 100 |
|   | Vrchní           | polyuretan                              | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA | 1 | 60  |
| J | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4  |                                      |   |     |
|   | Základ           | epoxid                                  | KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA   | 1 | 60  |
|   | Vrchní           | polyuretan                              | KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA | 1 | 60  |
| K | Příprava povrchu | SPískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4 |                                      |   |     |
|   | Základ           | ZINK silikat                            | SILIKOKEM ZN                         | 1 | 50  |
|   | Vrchní           | Silikon                                 | TERMOSTAL 600                        | 1 | 30  |
| L | Příprava povrchu | Pískování Sa 2½ dle HRN EN ISO 12944-4  |                                      |   |     |
|   | Základ           | Silikon                                 | TERMOSTAL 600                        | 1 | 30  |
|   | Vrchní           | Silikon                                 | TERMOSTAL 600                        | 1 | 30  |

PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava povrchu hraje významnou roli při dosahování kvality a trvanlivosti našeho ochranného systému. Skládá se z více kroků, které je nutno provést ve správném pořadí:

- Odstranění všech viditelných nečistot, abychom si tak usnadnili provedení následujících kroků
- Odstranění soli, mastnot a olejů pomocí ředidla či emulze
- Odstranění rzi do předepsaného stupně čistoty v souladu se SIST EN ISO 12944-4 a do hrubosti 40-70 µm
- Očištěné povrchy je potřeba ochránit co nejdříve, čímž zabráníme oxidaci či kontaminaci.

| OZNAČENÍ<br>HRN EN ISO<br>12944 | ZPŮSOB<br>ČIŠTĚNÍ                                                        | POPIS POVRCHU                                                                                                                                                                                                                | OBRAZ                                                                                 |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Sa 1                            | Jemné čištění proudem brusiva                                            | Na pohled pouhým okem vypadá povrch bez mastnot, olejů, prachu a zbytků nečistot z výrobního procesu kovu, staré nátěry jsou odstraněny.                                                                                     |    |
| Sa 2                            | Důkladné čištění proudem brusiva                                         | Na pohled pouhým okem vypadá povrch bez mastnot, prachu, zbytků nečistot z výrobního procesu, starých nátěrů a prakticky bez jiných nečistot.                                                                                |    |
| Sa 2 ½                          | Velmi důkladné čištění proudem brusiva                                   | Na pohled pouhým okem vypadá povrch bez mastnot, olejů, prachu. Oxidová vrstva, staré nátěry a ostatní nečistoty jsou v plném rozsahu odstraněny. Všechny případné nečistoty jsou zřetelné ve formě sotva viditelných skvrn. |    |
| Sa 3                            | Čištění proudem brusiva do odstranění všech nečistot z ocelového povrchu | Na pohled pouhým okem je povrch bez mastnot, olejů, prachu. Zbytky nečistot z výrobních procesů kovu, staré nátěry a jiné nečistoty jsou úplně odstraněny. Povrch má sjednocený kovový vzhled.                               |   |
| St 2                            | Důkladné ruční či strojní čištění                                        | Na pohled pouhým okem je povrch bez mastnot, olejů, nečistot, nepřilnavých zbytků z výrobních procesů kovu, starých nátěrů a ostatních nečistot.                                                                             |  |
| St 3                            | Velmi důkladné ruční či strojní čištění                                  | Čištění povrchu je podobné jako při St2, avšak intenzivnější. Na povrchu je již zřetelný kovový lesk.                                                                                                                        |  |

V tomto ohledu je Chromos-Svjetlost vždy připraven naslouchat různým požadavkům svých zákazníků jak v oblasti různých agresivit prostředí, tak i v oblasti trvanlivosti antikorozní ochrany.





# ALKYDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV  
HARDLUX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV  
KEMOLUX EMAIL  
HARDLUX SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA

# KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV je na vzduchu schnoucí nátěrová hmota na bázi alkydové pryskyřice s přidanými antikorozními pigmenty a plnidly.

## ODSTÍNY

KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV se vyrábí v šedém a červenohnědém odstínu.

## ŘEDIDLO

## VZHLED NÁTĚRU

Syntetické ředidlo

Polomat

## VLASTNOSTI

Kvalitní antikorozní základní nátěr v alkydových systémech ochrany železných povrchů jako jsou železné konstrukce, zemědělská mechanizace atd. Vyniká dobrými mechanickými vlastnostmi a výbornou přilnavostí.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 10                    | 20           | 20                               | -                             |
| 10                  | 8                     | 14           | 14                               | -                             |
| 20                  | 6                     | 10           | 10                               | -                             |
| 30                  | 4                     | 8            | 8                                | -                             |

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK

## VOC HODNOTA

55+/- 2% (objemově)  
75+/-2% (hmotnostně)

EU VOC kategorie a mezní hodnota:  
A(i), 500g/l (2010.),výrobek obsahuje max.: 450g/l

## BALENÍ

## HUSTOTA

18l

1,30 - 1,45 kg/l

AL1

## VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |         | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|---------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý   |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 25 - 40                        | 45 - 75 | 22,0 - 13,8                 |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 30                             | 55      | 18,3                        |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: Ruční či strojní čištění do St2 dle SIST EN ISO 12944-4. Před aplikací musí být povrch suchý, čistý a odmaštěný.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem či máčením. Viskozita pro stříkání a máčení: 28-30" dle SIST EN ISO 2431, 4 mm. Viskozita pro štětec a váleček: 60-80" dle SIST EN ISO

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                 |
| Relativní vlhkost | max. 85%                   |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 30 µm KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV.  
1-2 vrstvy po 30 µm KEMOLUX EMAIL.  
Može se překrývat i ostalim alkidnim pokrívnm premazima. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let

## ATEST KVALITY VÝROBKU

Vydává se pro každou šarži zvlášť.

AL2

# HARDLUX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

## DRUH VÝROBKU

HARDLUX silnovrstvá základní barva na kov je silnovrstvá základní nátěrová hmota na bázi uretanizované alkydové pryskyřice a zinkfosfátu jako aktivního antikorozního pigmentu a dalších nejedovatých pigmentů a plnidel.

## ODSTÍNY

HARDLUX silnovrstvá základní barvana kov se vyrábí v šedém a červenohnědém odstínu.

| ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU |
|--------------------|---------------|
| Syntetické ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Kvalitní základní nátěr v alkydových systémech ochrany železných povrchů jako jsou železné konstrukce, zemědělská mechanizace atd. Vyniká dobrou odolností vůči povětrnostním vlivům. Používá se v kombinaci s různými alkydovými vrchními barvami.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 5                     | 12           | 32                               | -                             |
| 10                  | 4                     | 8            | 16                               | -                             |
| 20                  | 2                     | 4            | 8                                | -                             |
| 30                  | 1                     | 3            | 4                                | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                              |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 52+/- 2% (objemově)<br>71 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010)<br>výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| BALENÍ | HUSTOTA        |
|--------|----------------|
| 18 l   | 1,2 - 1,3 kg/l |

AL3

## VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |           | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|-----------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý     |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 60 - 100                       | 115 - 190 | 8,7 - 5,2                   |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 80                             | 155       | 6,5                         |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: Ruční či strojní čištění do St2 dle SIST EN ISO 12944/4. Před aplikací musí být povrch suchý, čistý a odmaštěný.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,021 - 0,031''<br>(0,53 - 0,79 mm) | 30 - 80°       |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 80 m HARDLUX silnovrstvé základní barvy na kov. Lze nanášet různé alkydové vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 2 roky.     | Vydává se pro každou šarží zvlášť |

AL4



# KEMOLUX EMAIL

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX EMAIL je navzduchu schnoucí alkydová nátěrová hmota s výbornými mechanickými vlastnostmi, odolností vůči atmosférickým vlivům, olejům a méně agresivním chemikáliím. Dlouhodobě zachová lesk a odstín.

| ODSTÍNY                  | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU                                 |
|--------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| Dle KEMOLUX vzorkovnice. | Syntetické ředidlo | Vysoký lesk či mat, dle požadavku zákazníka . |

## VLASTNOSTI

Kvalitní vrchní nátěr v alkydových systémech ochrany železových povrchů, jako jsou železové konstrukce, zemědělská mechanizace atd.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 10                    | 18           | 18                               | -                             |
| 10                  | 6                     | 14           | 14                               | -                             |
| 20                  | 4                     | 10           | 10                               | -                             |
| 30                  | 3                     | 8            | 8                                | -                             |

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK VOC HODNOTA

|                                                                      |                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 55 +/- 2% (objemově)<br>60 - 70% (hmotnostně)<br>- závisí od odstínu | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|

| BALENÍ                       | HUSTOTA                           |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 16-18 l (závisí od odstínu ) | 0,9 - 1,2 kg/l, závisí od odstínu |

AL5

## VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |         | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|---------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý   |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 25 - 40                        | 45 - 75 | 12,0 - 9,0                  |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 30                             | 55      | 10,5                        |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje, aby byl podklad čistý a suchý. Všechny případné nečistoty je třeba odstranit čisticím prostředkem a omýt vodou.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Vzduchovým stříkáním, štětcem či válečkem.

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 30 µm KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV. 1-2 vrstvy po 30 µm KEMOLUX EMAIL. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5°C až + 25 °C

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 5 let.      | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

AL6

# HARDLUX SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA

## DRUH VÝROBKU

HARDLUX silnovrstvá vrchní barva je silnovrstvá vrchní nátěrová hmota na bázi uretanizované alkydové pryskyřice, pigmentů odolných vůči UV záření a plnidel.

## ODSTÍNY

HARDLUX silnovrstvá vrchní barva se vyrábí v odstínech dle RAL vzorkovnice.

## ŘEDIDLO

Syntetické ředidlo

## VZHLED NÁTĚRU

Lesklý

## VLASTNOSTI

Kvalitní vrchní nátěr v alkydových systémech ochrany železných povrchů, jako jsou železné konstrukce, zemědělská mechanizace atd. Vyniká jak dobrou odolností vůči povětrnostním vlivům, tak i dlouhodobým zachováním lesku a odstínu.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 3                     | 12           | 32                               | -                             |
| 10                  | 2.5                   | 6            | 16                               | -                             |
| 20                  | 2                     | 4            | 8                                | -                             |
| 30                  | 1.5                   | 3            | 4                                | -                             |

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK

## VOC HODNOTA

50 +/- 2% (objemově)  
64 +/-2% (hmotnostně)

EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010.)  
výrobek obsahuje max.: 499 g/l

## BALENÍ

16-18 l (podle odstínu)

## HUSTOTA

1,0 – 1,2 kg/l (podle odstínu)

AL7

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 50 - 100<br>80                 | 100 - 200<br>160 | 10,0 - 5,0<br>6,3           |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje, aby byl podklad čistý a suchý. Všechny případné nečistoty je třeba odstranit čisticím prostředkem a umýt vodou.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

|                |                                    |                |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
| 15 Mpa         | 0,018 – 0,027”<br>(0,46 – 0,69 mm) | 30 - 80°       |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 80 µm HARDLUX DS základní barva.  
1 vrstva 80 µm HARDLUX SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C.

## TRVANLIVOST

2 roky.

## ATEST KVALITY VÝROBKU

Vydává se pro každou šarží zvlášť

AL8





# EPOXIDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

KEMEPOX AK ZÁKLADNÍ BARVA  
KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA  
KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD  
KEMEPOX DÍLENSKÝ NÁTĚR  
KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX  
KEMEPOX MASTIC  
KEMEPOX TARMASTIC  
KEMEPOX SHOPPRIMER  
KEMEPOX EMAIL



# KEMEPOX AK ZÁKLADNÍ BARVA

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX AK základ je dvousložková základní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice vytvrzující se polyamidem. Obsahuje antikorozní pigmenty

## ODSTÍNY

KEMEPOX AK základní barva – ŠEDÝ, ČERVENÝ.

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Základní nátěr v epoxidových-polyuretanových systémech. Epoxidová pryskyřice vytváří vrstvu odolnou vůči mechanickým poškozením a žíravým látkám (občasný vliv méně agresivních chemikálií). Antikorozní zinkfosfát umožňuje dlouhodobou ochranu v podmínkách s vysokým rizikem koroze.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 7                     | 10           | 8                                | 8                             |
| 20                  | 4                     | 8            | 6                                | 7                             |
| 30                  | 3                     | 6            | 5                                | 6                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                      | VOC HODNOTA                                                                             |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 50+/- 2% (objemově)<br>70+/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500 g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

## POMĚR TUŽENÍ

Objemově - báze: tužidlo = 3,5 : 1  
Hmotnostně - báze: tužidlo = 6 : 1  
Smíchat aspoň 15 min. před použitím  
doba použitelnosti (pot life) 8 hodin (20°C)

| BALENÍ                                       | HUSTOTA              |
|----------------------------------------------|----------------------|
| Komplet od 18 l ( 14 l komp.A + 4 l komp.B ) | 1,4 - 1,5 kg/l (A+B) |

EP1

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 50 - 70<br>60                  | 100 - 140<br>120 | 10,0 - 7,1<br>8,3           |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje:  
**Železné povrchy:** Ruční či strojní čištění do St2 dle SIST EN ISO 12944/4  
Před aplikací musí být povrch čistý, odmaštěný a suchý. Staré nátěry s dobrou přilnavostí jemně obrousíme a zbavíme prachu. **Hliníkové a pozinkované povrchy:** Odmaštění a případně jemné broušení. **Betonové povrchy:** Povrch musí být zbaven prachu, odmaštěný a bez odlupujících se částic. Impregnace není nutná. Barva se nanáší ve dvou až třech vrstvách v závislosti na nasákavosti povrchu. První vrstva se nanáší rozředěná (do 10%), aby mohla lépe proniknout do bezbarevné vrstvy, druhou a třetí vrstvu není nutné ředit.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                     | Výstupní úhel: |
|----------------|-----------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,018-0,023" (0,46-0,58 mm) | 30 - 80°       |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 60 µm KEMEPOX AK ZÁKLADNÍ BARVA. Poté lze nanášet epoxidové mezivrstvé barvy a/nebo PUR či epoxidové vrchními barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 2 roky.     | Vydává se pro každou šarží zvlášť |

EP2

# KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX SILNOVRSTVÁ ZÁKLADNÍ BARVA je dvousložková základní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice vytvrzující se polyamidem. Obsahuje nejedovaté antikorozní pigmenty. Vyniká velmi dobrou odolností vůči vodě, rozpouštědlům, abrazi a výbornou chemickou odolností.

## ODSTÍNY

KEMEPOX silnovrstvá epoxidová základní barva se vyrábí v šedém a červenohnědém odstínu.

| ŘEDIDLO | VZHLED NÁTĚRU |
|---------|---------------|
|---------|---------------|

|                 |     |
|-----------------|-----|
| KEMEPOX ředidlo | Mat |
|-----------------|-----|

## VLASTNOSTI

Základní nátěr v silnovrstvých epoxidových - PUR systémech. Lze jej nanášet jak na železné, tak i na galvanizované a hliníkové povrchy.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 4                     | 12           | 15                               | 16                            |
| 20                  | 2                     | 5            | 8                                | 7                             |
| 30                  | 1                     | 3            | 5                                | 4                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                               |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 47 +/- 2%(objemově)<br>66 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(j), 500 g/l (2010.) výrobek obsahuje max.: 450 g/l |

## POMĚR TUŽENÍ

|                                                                      |                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Objemově - báze: tužidlo = 3,5:1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 6:1 | Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>doba použitelnosti 8 hodin (20°C). |
|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

EP3

| BALENÍ                                       | HUSTOTA              |
|----------------------------------------------|----------------------|
| Komplet od 18 l ( 14 l komp.A + 4 l komp.B ) | 1,3 - 1,4 kg/l (A+B) |

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 80 - 150<br>100                | 170 - 320<br>215 | 5,9 - 3,1<br>4,7            |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: **Železné povrchy:** Pískování do Sa 2½ dle SIST EN ISO 12944/4 nebo čistý a nepoškozený shopprimer. **Hliníkové a pozinkované povrchy:** Odmaštění a případně jemné broušení.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,018 – 0,027’’<br>(0,46 – 0,69 mm) | 30 - 80°       |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 ili 2 sloja po 100µm KEMEPOX silnovrstvé základní barvy. Lze nanášet epoxidové mezivrstvé barvy a/nebo PUR či epoxidové vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 2 roky      | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

EP4

# KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                       |                                                                                       |                                  |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| DRUH VÝROBKU                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD je dvousložková základní barva na bázi epoxidové pryskyřice a speciálního reaktivního tužidla. Obsahuje antikorozi pigmenty.                                                                                                                                                                                                                                             |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| ODSTÍNY                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD - ŠEDÝ, ČERVENÝ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| ŘEDIDLO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                       | VZHLED NÁTĚRU                                                                         |                                  |                               |
| KEMEPOX ředidlo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                       | Mat                                                                                   |                                  |                               |
| VLASTNOSTI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| Základní nátěr v epoxidových - polyuretanových systémech. Epoxidová pryskyřice vytváří vrstvu odolnou vůči mechanickým poškozením a žíravým prostředkům (občasný vliv méně agresivních chemikálií). Nátěr zasychá rychleji než běžné epoxidové základní nátěry a lze jej použít pro nanášení systémem mokrý do mokrého a poté pro zrychlené zasychání v kombinaci s PUR či epoxidovým vrchním nátěrem. |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| ZASYCHÁNÍ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| Teplota podkladu °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny                                                                          | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3                     | 6                                                                                     | 2                                | 7                             |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1                     | 1,5                                                                                   | 0,5                              | 5                             |
| 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,5                   | 1                                                                                     | 0,5                              | 4                             |
| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       | VOC HODNOTA                                                                           |                                  |                               |
| 48 +/- 2% (objemově)<br>68 +/-2% (hmotnostně)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                       | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500 g/l (2010).výrobek obsahuje max.: 499 g/l |                                  |                               |
| BALENÍ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       | HUŠTOTA                                                                               |                                  |                               |
| 16 l (14 l komp.A + 2 l komp.B)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                       | 1,4 kg/l (A+B)                                                                        |                                  |                               |
| PŘÍPRAVA POVRCHU                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       |                                                                                       |                                  |                               |
| Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: <b>Železné povrchy:</b> Pískování do Sa 2½ dle SIST EN ISO 12944/4 či čistý a nepoškozený shopprimer. <b>Hliníkové a pozinkované povrchy:</b> Odmaštění a případně jemné broušení.                                                                                                                                                                       |                       |                                                                                       |                                  |                               |

EP5

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                     |                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| VYDATNOST                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Tloušťka nátěrového filmu (µm)      |                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Suchý                               | Mokrý                                                                          |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 60 - 100<br>80                      | 125 - 210<br>170                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Teoretická vydatnost (m²/l)         |                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 8,0 - 4,8<br>6,0                    |                                                                                |
| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                     | POMĚR TUŽENÍ                                                                   |
| Teplota prostředí                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | min. +5 °C                          | Objemově- báze: tužidlo = 7 : 1                                                |
| Relativní vlhkost                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | max. 85%                            | Hmotnostně - báze: tužidlo = 10 : 1                                            |
| Teplota podkladu nad rosným bodem.                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | min. 3 °C                           | Smíchat aspoň 15 min. před použitím; doba použitelnosti (pot life) 5 h (20°C). |
| ZPŮSOB NANÁŠENÍ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                     |                                                                                |
| Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem. Pro vzduchové stříkání rozředit 15 % ředidla. Pravidelně kontrolovat čistotu filtru! Údaje pro airless stříkání:                                                                                                                                                                     |                                     |                                                                                |
| Výstupní tlak:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Tryska:                             | Výstupní úhel:                                                                 |
| 15 Mpa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,018 – 0,023’’<br>(0,46 – 0,58 mm) | 30 - 80°                                                                       |
| DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                     |                                                                                |
| 1 vrstva 80 µm KEMEPOX RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD, 1 vrstva 40 µm KEMOLUX PUR VRCHNÍ BARVA. Lze nanášet systémem mokrý do mokrého po 30 minutách (při teplotě 20 °C). Systém lze sušit i zrychleně při teplotě 60 °C. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |                                     |                                                                                |
| SKLADOVÁNÍ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                     |                                                                                |
| V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.                                                                                                                                                                                                          |                                     |                                                                                |
| TRVANLIVOST                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                     | ATEST KVALITY VÝROBKU                                                          |
| 2 roky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                     | Vydává se pro každou šarží zvlášť                                              |

EP6



# KEMEPOX DÍLENSKÝ NÁTĚR

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX dílenský základ je dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, která rychle zasychá. Používá se pro dočasnou ochranu opískovaného plechu a je vhodný i jako mezivrstvý nátěr na zinksilikatovém podkladu.

| ODSTÍNY                                                      | ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|--------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| KEMEPOX DÍLENSKÝ NÁTĚR<br>se vyrábí v červenohnědém odstínu. | KEMEPOX ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Díky rychlému zasychání umožňuje nepřetržitě pískování v samé blízkosti. Na porózních zinksilikátových površích brání „popping“ efektu. Nátěr vyniká dobrou pružností a odolností vůči vodě, abrazi a chemikáliím.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 15                    | 12           | 12                               | -                             |
| 20                  | 10                    | 8            | 8                                | -                             |
| 30                  | 7                     | 6            | 6                                | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                                 |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 25 +/- 2%(objemově)<br>48 +/- 2%(hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>B(c), 780g/l (2010.)<br>proizvod obsahuje maks 660 g/l |

## POMĚR TUŽENÍ

|                                                                      |                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Objemově - báze: tužidlo = 30:1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 39:1 | Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>doba použitelnosti (pot life)<br>nejméně 24 hodin (20°C). |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|

| BALENÍ                                          | HUSTOTA  |
|-------------------------------------------------|----------|
| Komplet od 17,6 l (17 l komp.A + 0,6 l komp.B ) | 1,2 kg/l |

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý          |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 15 - 30<br>20                  | 60 - 120<br>80 | 16,7 - 8,3<br>12,5          |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Teplota prostředí | min. +5 °C                  |
| Relativní vlhkost | max. 85%                    |
| Teplota podkladu  | min. 3 °C nad rosným bodem. |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pískování do Sa 2½ dle SIST EN ISO 12944/4. Pro menší úpravy na svářech je povoleno ruční broušení do St3 dle uvedeného standardu.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem či stříkáním stlačením vzduchem. Podle potřeby rozředit 10-20 % Kemepox ředidla. (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!)

|                |                                    |                |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
| 10-15 MPa      | 0,015 – 0,021“<br>(0,38 – 0,53 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 20 µm KEMEPOX DÍLENSKÝ NÁTĚR. Lze nanášet různé ochranné systémy, od epoxidové-polyuretanové přes vinylakrylátové po chlorkaučukové. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 1 let       | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA

DRUH VÝROBKU

KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX je dvousložková mezivrstvá nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice vytvrzující se polyamidem. Obsahuje železitou slídu (MIOX).

ODSTÍNY

KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX – epoxidová antikorozní mezivrstvá barva se vyrábí v odstínu antracit.

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Mat           |

VLASTNOSTI

Mezivrstvý nátěr v epoxidových – PUR systémech. Epoxidová pryskyřice vytváří vrstvu odolnou vůči mechanickým poškozením a žíravým prostředkům (občasný vliv méně agresivních chemikálií). Částice železité slídy vytváří fyzikální bariéru pro pronikání vody, kyslíku a oxidu siřičitého do povrchu kovu, částečně vyztužují povrch a brání praskání filmu. Takto chráněné povrchy jsou vysoce odolné vůči korozi.

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 4                     | 6            | 7                                | -                             |
| 20                  | 2                     | 3            | 4                                | -                             |
| 30                  | 1                     | 2            | 3                                | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                        | VOC HODNOTA                                                                           |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 55 +/- 2% (objemově)<br>70 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500 g/l (2010.)výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| POMĚR TUŽENÍ                                                           |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Objemově - báze: tužidlo = 4 : 1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 6 : 1 | Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>doba použitelnosti (pot life) 8 hodin (20°C). |

| BALENÍ                                          | HUSTOTA          |
|-------------------------------------------------|------------------|
| Komplet od 18 l (14,4 l komp.A + 3,6 l komp.B ) | 1,3 kg/l ( A+B ) |

| VYDATNOST                        | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 60 - 120<br>80                 | 110 - 220<br>145 | 9,2 - 4,6<br>6,9            |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY                                | PŘÍPRAVA POVRCHU                                                                                 |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí<br>Relativní vlhkost<br>Teplota podkladu | min. +5 °C<br>max. 85%<br>min. 3 °C nad rosným bodem.<br><br>Nanáší se na čistý a suchý podklad. |

| ZPŮSOB NANÁŠENÍ                                                                                                               |                                     |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem. Pravidelně kontrolovat čistotu filtru!<br>Údaje pro airless stříkání: |                                     |                |
| Výstupní tlak:                                                                                                                | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
| 15 MPa                                                                                                                        | 0,021 – 0,031''<br>(0,53 – 0,79 mm) | 30 - 80°       |

DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 x temeljni epoksidni premaz.  
1-2 x 80 µm KEMEPOX SILNOVRSTVÁ BARVA MIOX.  
1 x vrchní epoxidová či PUR barva. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 2 roky      | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

# KEMEPOX MASTIC

## DRUH VÝROBKU

## ODSTÍNY

KEMEPOX MASTIC – silnovrstvá modifikovaná epoxidová barva se vyrábí v omezeném množství odstínů.

| ŘEDIDLO | VZHLED NÁTĚRU |
|---------|---------------|
|---------|---------------|

|                 |     |
|-----------------|-----|
| KEMEPOX ředidlo | Mat |
|-----------------|-----|

## VLASTNOSTI

Základní nátěr v silnovrstvých epoxidových – PUR systémech. Umožňuje přípravu povrchu do St2 dle švédského standardu a sice ručním či strojním čištěním (pískování není nutné). Zároveň jej lze nanášet i na všechny druhy starých nátěrů, které jsou ještě v dobrém stavu a mají dobrou přilnavost. Čerstvý nátěr nesmí přijít do styku s deštěm, mlhou či rosou. Čerstvě natřený povrch je citlivý na vlhkost, která může na povrchu způsobit vznik skvrn.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 15                    | 24           | 24                               | 7                             |
| 20                  | 5                     | 10           | 10                               | 7                             |
| 30                  | 3                     | 5            | 5                                | 7                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK | VOC HODNOTA |
|------------------------|-------------|
|------------------------|-------------|

|                                              |                                                                                          |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 90 +/- 2%(objemově)<br>95 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(j), 500 g/l (2010.)výrobek obsahuje max.: 250 g/l |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|

| BALENÍ | HUSTOTA |
|--------|---------|
|--------|---------|

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Komplet od 18 l ( 15,5 l komp.A + 2,5 l komp.B ) | 1,4kg/l ( A+B ) |
|--------------------------------------------------|-----------------|

## VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |           | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|-----------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý     |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 100 - 300                      | 120 - 340 | 9,0 - 3,0                   |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 200                            | 220       | 4,5                         |

| POMĚR TUŽENÍ | MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY |  |  |
|--------------|-----------------------------|--|--|
|--------------|-----------------------------|--|--|

|                                                                                                                                                        |                                                            |                                                       |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--|
| Objemově - báze: tužidlo = 6,2 : 1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 8,5 : 1<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>dobu použitelnosti 2 sata (20°C). | Teplota prostředí<br>Relativní vlhkost<br>Teplota podkladu | min. +5 °C<br>max. 85%<br>min. 3 °C nad rosným bodem. |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--|

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: **Železné povrchy:** Ruční či strojní čištění do St2 dle SIST EN ISO 12944/4. Před aplikací musí být povrch čistý, odmaštěný a suchý. Staré nátěry s dobrou přilnavostí jemně obrousíme a zbavíme prachu. **Hliníkové a pozinkované povrchy:** Odmaštění a případně jemné broušení

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,021 – 0,031”<br>(0,53 – 0,79 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 ili 2 sloja po 150 µm KEMEPOX MASTIC. Lze nanášet epoxidové mezivrstvé barvy a/nebo PUR či epoxidové vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| ATEST KVALITY VÝROBKU | TRVANLIVOST |
|-----------------------|-------------|
|-----------------------|-------------|

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Vydává se pro každou šarži zvlášť | 2 roky |
|-----------------------------------|--------|

# KEMEPOX TARMASTIC

DRUH VÝROBKU

KEMEPOX TARMASTIC je dvousložková silnovrstvá modifikovaná epoxidová nátěrová hmota. Výrobek je teplotně stabilní do 150 °C.

ODSTÍNY

KEMEPOX TARMASTIC se vyrábí v bílém a šedém odstínu.

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Polomat       |

VLASTNOSTI

Základně-vrchní modifikovaný epoxidový nátěr se používá k ochraně ponořených a (pod hladinou) usazených kovových a betonových objektů. Výrobek je zvláště určen i pro vnitřní ochranu různých nádrží a cisteren pro ropné deriváty, bazénů pro odpadní vody apod. Na kovových površích jej lze používat jako samostatnou ochranu nebo v kombinaci se základní epoxidovou barvou na bázi zinkového prachu.

ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 5                     | 12           | 20                               | 10                            |
| 20                  | 5                     | 8            | 12                               | 7                             |
| 30                  | 2                     | 7            | 10                               | 4                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                              |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 93 +/- 2%(objemově)<br>96 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(j), 500g/l (2010.) výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| BALENÍ                                           | HUSTOTA         |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Komplet od 18 l ( 15,5 l komp.A + 2,5 l komp.B ) | 1,4kg/l ( A+B ) |

VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |           | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|-----------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý     |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 100 - 300                      | 110 - 325 | 9,3 - 3,1                   |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 200                            | 215       | 4,7                         |

| POMĚR TUŽENÍ                                                                                                                                                      | MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY                                |                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Objemově - báze: tužidlo = 6,2 : 1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 8,5 : 1<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>doba použitelnosti (pot life) 2 sata (20°C). | Teplota prostředí<br>Relativní vlhkost<br>Teplota podkladu | min. +5 °C<br>max. 85%<br>min. 3 °C víša od<br>točke rosišta. |

PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: **Železné povrchy:** Opískování do Sa 2½ dle SIST EN ISO 12944/4 či čistý, suchý a nepoškozený resp. nezkorodovaný shopprimer.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,021 – 0,031”<br>(0,53 – 0,79 mm) | 30 - 80°       |

| DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 sloja po 200 µm KEMEPOX TARMASTIC.<br>Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |

| SKLADOVÁNÍ                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C. |

| ATEST KVALITY VÝROBKU             | TRVANLIVOST |
|-----------------------------------|-------------|
| Vydává se pro každou šarži zvlášť | 2 roky      |



# KEMEPOX SHOPPRIMER

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX Shopprimer je dvousložková epoxidová základní barva s charakteristikami rychlého zasychání. Je určen k dočasné ochraně opískovaného plechu na automatických a poloautomatických linkách.

## ODSTÍNY

KEMEPOX shopprimer se vyrábí v červenohnědém odstínu.

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Díky rychlému zasychání umožňuje rychlé uchycení magnetickými přepravníky. Nátěr poskytuje samostatnou dočasnou ochranu do 6 měsíců.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 20                  | 6                     | 10           | 7                                | -                             |
| 30                  | 4                     | 8            | 4                                | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                         | VOC HODNOTA                                                                          |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 +/- 2% (objemově)<br>39 +/- 2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota: B(c), 780g/l (2010.)proizvod obsahuje maks 670 g/l |

| BALENÍ                                      | HUSTOTA  |
|---------------------------------------------|----------|
| Komplet od 18 l (12 l komp.A + 6 l komp.B ) | 1,1 kg/l |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Opískování do Sa 2½ dle EN 12944/4, přičemž je třeba dosáhnout hrubosti povrchu v intervalu 40-70 µm dle ISO 8503-2.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                 | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý           |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 15 - 25<br>20                  | 75 - 125<br>100 | 13,3 - 8,0<br>10,0          |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY                                                                                                                                                    | POMĚR TUŽENÍ                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Na linkách:</b> Předem ohřátý plech do teploty 30-40 °C. <b>Venku:</b> Teplota prostředí min. 5 °C. Relativní vlhkost max. 85%. Teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem. | Objemově - báze: tužidlo = 2:1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 3:1<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>Doba použitelnosti (pot life) je aspoň 24 až 30 hodin (20 °C). |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

|                                                                                                                       |                                     |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| Airless stříkáním či stříkáním stlačeným vzduchem. Pravidelně kontrolovat čistotu filtru! Údaje pro airless stříkání: |                                     |                |
| Výstupní tlak:                                                                                                        | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
| 10-15 Mpa                                                                                                             | 0,015 - 0,021''<br>(0,38 - 0,53 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 20 µm KEMEPOX shopprimer. Lze aplikovat různé ochranné systémy od epoxidové-polyuretanové přes vinylakrylátové po chlorkaučukové. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 1 let       | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

# KEMEPOX EMAIL

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX EMAIL je dvousložková vrchní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice vytvrzující se polyamidem. Obsahuje vysoce kvalitní pigmenty.

## ODSTÍNY

KEMEPOX LAK se vyrábí dle RAL vzorkovnice či v odstínu podle požadavku zákazníka

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Lesklý        |

## VLASTNOSTI

Vrchní nátěr v epoxidových systémech pro antikorozi ochranu různých železných a ocelových konstrukcí. Na slunci křídovatí, proto na takové povrchy doporučujeme jako vrchní nátěr nanést PUR barvu. Epoxidová pryskyřice vytváří pevný film odolný vůči mechanickým poškozením a žíravým látkám (dočasný vliv méně agresivních chemikálií).

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 6                     | 10           | 10                               | 12                            |
| 20                  | 5                     | 8            | 8                                | 7                             |
| 30                  | 4                     | 6            | 6                                | 3                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                        | VOC HODNOTA                                                                                |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 45 +/- 2% (objemově)<br>65 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(j), 500 g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| BALENÍ                                       | HUSTOTA                  |
|----------------------------------------------|--------------------------|
| Komplet od 18 l ( 12 l komp.A + 6 l komp.B ) | 1,15 - 1,25 kg/l ( A+B ) |

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý          |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 30 - 50<br>40                  | 70 - 110<br>90 | 15,0 - 9,0<br>11,3          |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY                                                                                | POMĚR TUŽENÍ                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí min. +5 °C<br>Relativní vlhkost max. 85%<br>Teplota podkladu min. 3 °C nad rosným bodem. | Objemově- báze: tužidlo = 2 : 1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 3 : 1<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím;<br>doba použitelnosti (pot life) 8 h (20°C). |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Nanáší se na čistý a suchý podklad.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,018 - 0,023''<br>(0,46 - 0,58 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

Na epoxidové základní a mezivrstvé nátěry 1 vrstva 40 m KEMEPOX LAKu ve vybraném odstínu. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| ATEST KVALITY VÝROBKU             | TRVANLIVOST |
|-----------------------------------|-------------|
| Vydává se pro každou šarži zvlášť | 2 roky      |



# POLYURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

KEMOLUX PUR ZÁKLADNÍ BARVA

KEMOLUX PUR VRCHNÍ BARVA

KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ BARVA

# KEMOLUX PUR ZÁKLADNÍ BARVA

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX PUR základní barva je dvousložková vrchní nátěrová hmota na bázi polyuretanu. Obsahuje antikorozní pigmenty.

## ODSTÍNY

KEMEPOX PUR základní barva se vyrábí v šedém a červeném odstínu.

## ŘEDIDLO

Kemolux PUR ředidlo

## VZHLED NÁTĚRU

Mat

## VLASTNOSTI

Vyniká výbornými antikorozními vlastnostmi, vysokou pružností a pevností nátěrového filmu.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 4                     | 8            | 8                                | 11                            |
| 20                  | 2                     | 6            | 6                                | 7                             |
| 30                  | 1                     | 5            | 5                                | 3                             |

## Obsah netěkavých látek

50 +/- 2%(objemově)  
70 +/-2% (hmotnostně)

## VOC hodnota

EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500g/l (2010.)výrobek obsahuje max.: 499 g/l

## Balení

Komplet od 18 l ( 15 l komp.A + 3 l komp.B )

## Hustota

1,40 kg/l (A+B)

## Příprava povrchu

Povrch je nutno opískovat do standardu Sa 2½ či mechanicky očistit do St3.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                 | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý           |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 40 - 60<br>50                  | 80 - 120<br>100 | 12,5 - 8,3<br>10,0          |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

Teplota prostředí min. +5 °C  
Relativní vlhkost max. 85%  
Teplota podkladu min. 3 °C nad rosným bodem.

## POMĚR TUŽENÍ

Objemově - báze: tužidlo = 5 : 1  
Hmotnostně - báze: tužidlo = 100 : 15  
Smíchat aspoň 15 min. před použitím  
dobu použitelnosti 8 hodin (20°C).

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na dobře připravený podklad se nanáší válečkem, štětcem, vzduchovým či airless stříkáním

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,018 - 0,023''<br>(0,46 - 0,58 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 50 m KEMOLUX PUR základní barvy. Běžně se přetírá PUR vrchními nátěry. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

## TRVANLIVOST

2 roky.

## ATEST KVALITY VÝROBKU

Vydává se pro každou šarží zvlášť



KEMOLUX PUR VRCHNÍ BARVA

|                                                                                                                                                                                                                                                                         |                       |                                                                                      |                                  |                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| DRUH VÝROBKU                                                                                                                                                                                                                                                            |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| KEMOLUX PUR vrchní barva je dvousložková nátěrová hmota na bázi polyuretanu.                                                                                                                                                                                            |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| ODSTÍNY                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| KEMOLUX PUR vrchní barva se vyrábí dle RAL vzorkovnice či v odstínu podle požadavku                                                                                                                                                                                     |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| ŘEDIDLO                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       | VZHLED NÁTĚRU                                                                        |                                  |                               |
| Kemolux PUR ředidlo                                                                                                                                                                                                                                                     |                       | Lesklý, hedvábně lesklý                                                              |                                  |                               |
| VLASTNOSTI                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| Vyniká výbornými mechanickými vlastnostmi a dlouhodobou odolností vůči povětrnostním vlivům a vlivům UV záření. Při ochraně kovů zajišťuje trvalou antikorozi ochranu a dobrou chemickou odolnost.                                                                      |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| ZASYCHÁNÍ                                                                                                                                                                                                                                                               |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| Teplota podkladu °C                                                                                                                                                                                                                                                     | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny                                                                         | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                     | 8                                                                                    | 8                                | 11                            |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2                     | 6                                                                                    | 6                                | 7                             |
| 30                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                     | 5                                                                                    | 5                                | 3                             |
| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                                                                                                                                                                                                                                                  |                       | VOC HODNOTA                                                                          |                                  |                               |
| 46 +/- 2% (objemově)<br>60 +/-2% (hmotnostně)                                                                                                                                                                                                                           |                       | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500g/l (2010.)výrobek obsahuje max.: 499 g/l |                                  |                               |
| BALENÍ                                                                                                                                                                                                                                                                  |                       | HUSTOTA                                                                              |                                  |                               |
| Komplet od 18 l (závisí od odstínu                                                                                                                                                                                                                                      |                       | 13,5-15 l komp. A + 3 l komp. B) ) 1,0 – 1,2 kg/l (A+B)                              |                                  |                               |
| PŘÍPRAVA POVRCHU                                                                                                                                                                                                                                                        |                       |                                                                                      |                                  |                               |
| Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje, aby byl povrch, na který barvu nanášíme, čistý a suchý. Základní barvu nanést a sušit podle návodu výrobce. Případné nečistoty odstraníme prostředky na odmašťování, poté povrch důkladně umyjeme čistou vodou a osušíme. |                       |                                                                                      |                                  |                               |

|                                                                                                                                      |                                     |                                          |                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------|
| VYDATNOST                                                                                                                            |                                     |                                          |                             |
|                                                                                                                                      | Tloušťka nátěrového filmu (µm)      |                                          | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|                                                                                                                                      | Suchý                               | Mokrý                                    |                             |
| ROZSAH                                                                                                                               |                                     |                                          | 15,3 – 9,2                  |
| TLOUŠŤEK                                                                                                                             | 30 - 50                             | 65 – 110                                 | 11,5                        |
| TYPICKÁ                                                                                                                              | 40                                  | 85                                       |                             |
| TLOUŠŤKA                                                                                                                             |                                     |                                          |                             |
| ZPŮSOB NANÁŠENÍ                                                                                                                      |                                     |                                          |                             |
| Na dobře připravený podklad se nanáší vzduchovým či airless stříkáním.                                                               |                                     |                                          |                             |
| Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):                                                                 |                                     |                                          |                             |
| Výstupní tlak:                                                                                                                       | Tryska:                             | Výstupní úhel:                           |                             |
| 15 Mpa                                                                                                                               | 0,018 – 0,023’’<br>(0,46 – 0,58 mm) | 30 - 80°                                 |                             |
| MEZNÍ ATMOSFÉRIKÉ PODMÍNKY                                                                                                           |                                     | POMĚR TUŽENÍ                             |                             |
| Teplota prostředí min. +5 °C                                                                                                         |                                     | Objemově - báze: tužidlo = (4,5 - 5) : 1 |                             |
| Relativní vlhkost                                                                                                                    | max. 85%                            | Hmotnostně - báze: tužidlo = (4-4,5) : 1 |                             |
| Teplota podkladu                                                                                                                     | min. 3 °C                           | Smíchat aspoň 15 min. před použitím      |                             |
| nad rosným bodem.                                                                                                                    |                                     | dobu použitelnosti 7 hodiny (20°C).      |                             |
| DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                           |                                     |                                          |                             |
| 1 vrstva 50 µm KEMOLUX PUR ZÁKLADNÍ BARVA.                                                                                           |                                     |                                          |                             |
| 1 vrstva 40 µm KEMOLUX PUR VRCHNÍ BARVA.                                                                                             |                                     |                                          |                             |
| Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.          |                                     |                                          |                             |
| SKLADOVÁNÍ                                                                                                                           |                                     |                                          |                             |
| V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C. |                                     |                                          |                             |
| TRVANLIVOST                                                                                                                          |                                     | ATEST KVALITY VÝROBKU                    |                             |
| 2 roky.                                                                                                                              |                                     | Vydává se pro každou šarži zvlášť        |                             |

# KEMOLUX PUR SILNOVRSTVÁ VRCHNÍ

|                                                                                                                                                                                                                                                                         |                       |                                                                                           |                                  |                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| DRUH VÝROBKU                                                                                                                                                                                                                                                            |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| KEMOLUX PUR silnovrstvá vrchní barva je dvousložková polyuretanová silnovrstvá vrchní nátěrová hmota, která vyniká výbornou stálostí lesku a odstínu. Výrobek je teplotně stabilní do 150 °C.                                                                           |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| ODSTÍNY                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| KEMOLUX PUR silnovrstvá vrchní barva se vyrábí ve velkém množství odstínů.                                                                                                                                                                                              |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| ŘEDIDLO                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       | VZHLED NÁTĚRU                                                                             |                                  |                               |
| Kemolux PUR ředidlo                                                                                                                                                                                                                                                     |                       | Pololesklý                                                                                |                                  |                               |
| VLASTNOSTI                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| Vrchní nátěr v silnovrstvých epoxidových PUR systémech.                                                                                                                                                                                                                 |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| ZASYCHÁNÍ                                                                                                                                                                                                                                                               |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| Teplota podkladu °C                                                                                                                                                                                                                                                     | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny                                                                              | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6                     | 12                                                                                        | 12                               | 11                            |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                     | 10                                                                                        | 10                               | 7                             |
| 30                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3                     | 8                                                                                         | 8                                | 3                             |
| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                                                                                                                                                                                                                                                  |                       | VOC HODNOTA                                                                               |                                  |                               |
| 52 +/- 2%(objemově)<br>69 +/-2% (hmotnostně)                                                                                                                                                                                                                            |                       | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500 g/l (2010.)<br>Výrobek obsahuje max.: 499 g/l |                                  |                               |
| BALENÍ                                                                                                                                                                                                                                                                  |                       |                                                                                           | HUSTOTA                          |                               |
| Komplet od 18 l (12-15 komp. A + 3 l komp. B)                                                                                                                                                                                                                           |                       |                                                                                           | 1,20 - 1,35 kg/l (A+B)           |                               |
| PŘÍPRAVA POVRCHU                                                                                                                                                                                                                                                        |                       |                                                                                           |                                  |                               |
| Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje, aby byl povrch, na který barvu nanášíme, čistý a suchý. Základní barvu nanést a sušit podle návodu výrobce. Případné nečistoty odstraníme prostředky na odmašťování, poté povrch důkladně umyjeme čistou vodou a osušíme. |                       |                                                                                           |                                  |                               |

|                                                                                                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                           |                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| VYDATNOST                                                                                                                                                                                                                |                                     |                                                                                                           |                             |
| ROZSAH<br>TLOUŠŤEK<br>TYPICKÁ<br>TLOUŠŤKA                                                                                                                                                                                | Tloušťka nátěrového filmu (µm)      |                                                                                                           | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|                                                                                                                                                                                                                          | Suchý                               | Mokrý                                                                                                     |                             |
|                                                                                                                                                                                                                          | 50 - 100                            | 95 - 190                                                                                                  | 10,4 - 5,2                  |
|                                                                                                                                                                                                                          | 80                                  | 155                                                                                                       | 6,5                         |
|                                                                                                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                           |                             |
| POMĚR TUŽENÍ                                                                                                                                                                                                             |                                     | MEZNÍ ATMOSFÉRIKÉ PODMÍNKY                                                                                |                             |
| Objemově - báze: tužidlo = 4 : 1<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 5 : 1<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>dobu použitelnosti 4 sata (20°C).                                                                       |                                     | Teplota prostředí min. +5 °C<br>Relativní vlhkost max. 85%<br>Teplota podkladu min. 3 °C nad rosným bodem |                             |
| ZPŮSOB NANÁŠENÍ                                                                                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                           |                             |
| Na dobře připravený podklad se nanáší vzduchovým či airless stříkáním. Pravidelně kontrolovat čistotu filtru! Údaje pro airless stříkání:                                                                                |                                     |                                                                                                           |                             |
| Výstupní tlak:                                                                                                                                                                                                           | Tryska:                             | Výstupní úhel:                                                                                            |                             |
| 15 Mpa                                                                                                                                                                                                                   | 0,018 – 0,023’’<br>(0,46 – 0,58 mm) | 30 - 80°                                                                                                  |                             |
| DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                                                                                                               |                                     |                                                                                                           |                             |
| Jako základní nátěr epoxidových či PUR. 1 vrstva 80 µm KEMOLUX PUR silnovrstvé vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |                                     |                                                                                                           |                             |
| SKLADOVÁNÍ                                                                                                                                                                                                               |                                     |                                                                                                           |                             |
| V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.                                                                                      |                                     |                                                                                                           |                             |
| TRVANLIVOST                                                                                                                                                                                                              |                                     | ATEST KVALITY VÝROBKU                                                                                     |                             |
| 2 roky                                                                                                                                                                                                                   |                                     | Vydává se pro každou šarži zvlášť.                                                                        |                             |



# POLYURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

KEMOKRIL VA ZÁKLADNÍ BARVA MIOX  
KEMOKRIL VA VRCHNÍ BARVA

# KEMOKRIL VA ZÁKLADNÍ BARVA MIOX

## DRUH VÝROBKU

KEMOKRIL VA základní barva MIOX je antikorozní silnovrstvá rychleschnoucí nátěrová hmota na bázi vylakrylátových pryskyřic.

## ODSTÍNY

KEMOKRIL VA základní barva MIOX se vyrábí v šedém a červeném odstínu a v kombinaci se speciálním železitým pigmentem MIOX

| ŘEDIDLO             | VZHLED NÁTĚRU |
|---------------------|---------------|
| Kemokril VA ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Výrobek vyniká výbornou přilnavostí na pozinkovaných površích, rychlým zasycháním a kompatibilitou s různými starými podklady. Používáme jej pro antikorozní ochranu různých železných či pozinkovaných konstrukcí (zvláště dálnovodů) v téměř všech prostředích. Lze jej nanášet i při nižších teplotách. Není odolný vůči organickým rozpouštědlům a naftovým derivátům.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 40                    | 4            | 40                               | -                             |
| 10                  | 30                    | 3            | 30                               | -                             |
| 20                  | 15                    | 2            | 25                               | -                             |
| 30                  | 10                    | 1,5          | 15                               |                               |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                              |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 50 +/- 2%(objemově)<br>70 +/-2% (hmotnostně) | EU-VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(i), 500 g/l (2010.)výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| BALENÍ | HUSTOTA                              |
|--------|--------------------------------------|
| 18 l   | 1,3 – 1,45 kg/l (závisí od odstínu ) |

VA1

## PŘÍPRAVA POVRCHU

**Železné povrchy:** Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje pískování do Sa 2½ dle SIST EN ISO 12944/4. **Korodirane pocinčane površine:** očistit měděným kartáčem a brusnými polštářkem či papírem, mýtí a odmaštění. **Staré nátěry:** Zkontrolovat stupeň přilnavosti a obrousit. **Čerstvě pozinkované povrchy:** PDoporučuje se zdrsnění povrchu broušením pomocí měděných kartáčů, brusných polštářků či papíru, mýtí a odmaštění.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 60 –100<br>80                  | 120 – 200<br>160 | 8,3 – 5,0<br>6,3            |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY        |            | DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                  |
|------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí                  | min. +5 °C | 1 vrstva 80 µm KEMOKRIL VA ZÁKLADNÍ BARVA MIOX                                                                              |
| Relativní vlhkost                  | max. 85%   |                                                                                                                             |
| Teplota podkladu nad rosným bodem. | min. 3 °C  | 1 vrstva 80 µm KEMOKRIL VA VRCHNÍ BARVA                                                                                     |
|                                    |            | Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| 15 MPa         | 0,021 – 0,031”<br>(0,53 – 0,79 mm) | 30 - 80°       |

| SKLADOVÁNÍ                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C |

| TRVANLIVOST | ATEST-KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 2 roky      | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

VA2



# KEMOKRIL VA VRCHNÍ BARVA

## DRUH VÝROBKU

KEMOKRIL VA vrchní barva je silnovrstvá antikorozní rychleschnoucí vrchní nátěrová hmota na bázi vinylakrylátových pryskyřic.

## ODSTÍNY

KEMOKRIL VA vrchní barva se vyrábí v odstínech podle RAL vzorkovnice. Pokud to odstín umožňuje pak i v kombinaci se speciálním železným pigmentem MIOX.

| ŘEDIDLO | VZHLED NÁTĚRU |
|---------|---------------|
|---------|---------------|

|                     |     |
|---------------------|-----|
| Kemokril VA ředidlo | Mat |
|---------------------|-----|

## VLASTNOSTI

Výrobek vyniká rychlým zasycháním i při nižších teplotách. Používáme jej pro antikorozní ochranu různých železných či pozinkovaných konstrukcí (zvláště dálnovodů) v téměř všech prostředích. Lze jej nanášet přímo na zdravé pozinkované povrchy. Není odolný vůči organickým rozpouštědlům a naftovým derivátům.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 60                    | 4            | 4                                | -                             |
| 10                  | 45                    | 3            | 3                                | -                             |
| 20                  | 30                    | 1            | 1                                | -                             |
| 30                  | 15                    | 0,5          | 0,5                              | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK | VOC HODNOTA |
|------------------------|-------------|
|------------------------|-------------|

|                                                |                                                                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 43 +/- 2% (objemově)<br>60 +/- 2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(i) 500 g/l, (2010.)výrobek obsahuje max.: 499 g/l |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|

| BALENÍ | HUSTOTA |
|--------|---------|
|--------|---------|

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Kante od 16-18 l (závisí od odstínu ) | 1,20 – 1,40 kg/l (závisí od odstínu ) |
|---------------------------------------|---------------------------------------|

## PŘÍPRAVA POVRCHU

**Základní nátěr:** Před nanášením Kemokril VA vrchní barvy musí být základní nátěr suchý, čistý a odmaštěný.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                  | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý            |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 60 -100<br>80                  | 140 - 235<br>185 | 7,2 – 4,3<br>5,4            |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY | DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM |
|-----------------------------|----------------------------|
|-----------------------------|----------------------------|

|                                    |            |                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí                  | min. +5 °C | 1 vrstva 80 µm DSF KEMOKRIL VA ZÁKLADNÍ BARVA                                                                                                                           |
| Relativní vlhkost                  | max. 85%   | MIOX                                                                                                                                                                    |
| Teplota podkladu nad rosným bodem. | min. 3 °C  | 1 vrstva 80 µm DSF KEMOKRIL VA VRCHNÍ BARVA. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5 |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.  
Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

|                          |                                              |                            |
|--------------------------|----------------------------------------------|----------------------------|
| Výstupní tlak:<br>15 Mpa | Tryska:<br>0,021 – 0,031”<br>(0,53– 0,79 mm) | Výstupní úhel:<br>30 - 80° |
|--------------------------|----------------------------------------------|----------------------------|

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU |
|-------------|-----------------------|
|-------------|-----------------------|

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| 2 roky | Vydává se pro každou šarži zvlášť |
|--------|-----------------------------------|





# NÁTĚRY NA BÁZI ZINKOVÉHO PRACHU

KEMEPOX ZINK PRIMER  
SILIKOKEM ZN



# KEMEPOX ZINK PRIMER

## DRUH VÝROBKU

KEMEPOX ZINK PRIMER je dvousložková základní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice vytvrzující se polyamidem. Je pigmentován zinkovým prachem.

## ODSTÍNY

KEMEPOX zink primer – ŠEDÝ

| ŘEDIDLO         | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------|---------------|
| KEMEPOX ředidlo | Mat           |

## VLASTNOSTI

Základní nátěr v epoxidových – PUR systémech. Epoxidová pryskyřice vytváří pevný film odolný vůči mechanickým poškozením. Vysoký podíl zinku v prachu zajišťuje výborné antikorozní vlastnosti nátěru. Nátěr se nanáší na opískované železné povrchy.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 20                    | 3            | 3                                | -                             |
| 20                  | 15                    | 2            | 2                                | -                             |
| 30                  | 10                    | 1,5          | 1,5                              | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                       | VOC HODNOTA                                                                               |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 58 +/- 2%(objemově)<br>87 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(j), 500 g/l (2010.) výrobek obsahuje max.: 450 g/l |

| BALENÍ                                         | HUSTOTA        |
|------------------------------------------------|----------------|
| Komplet od 8,5 l ( 7,5 l komp.A + 1 l komp.B ) | 2,9 kg/l (A+B) |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Kvůli vysokému podílu zinku je nutné čištění povrchu do stupně Sa 2½ či Sa 3.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                 | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý           |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 50 – 70<br>60                  | 85 – 120<br>105 | 11,6 – 8,3<br>9,7           |

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY        |            | POMĚR TUŽENÍ                                                                         |
|------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí                  | min. +5 °C | Objemově - báze: tužidlo = 7,5:1                                                     |
| Relativní vlhkost                  | max. 85%   | Hmotnostně - báze: tužidlo = 27:1                                                    |
| Teplota podkladu nad rosným bodem. | min. 3 °C  | Smíchat aspoň 15 min. před použitím<br>doba použitelnosti (pot life) 8 hodin (20°C). |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem.

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 Mpa         | 0,018 – 0,027’’<br>(0,46 – 0,69 mm) | 30 - 80°       |

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 60 mm KEMEPOX ZINK PRIMER. Lze na něj nanášet epoxidové mezivrstvé barvy a/nebo PUR či epoxidové vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 1 let       | Vydává se pro každou šarži zvlášť |

SILIKOKEM ZN

DRUH VÝROBKU

SILIKOKEM Zn je dvousložková silnovrstvá základní nátěrová hmota na bázi ethylsilikátového pojiva a zinku v prachu.

| ODSTÍNY                      | ŘEDIDLO           | VZHLED NÁTĚRU |
|------------------------------|-------------------|---------------|
| Proizvodi se u sivoj nijansi | Silikokem ředidlo | Mat           |

VLASTNOSTI

Pro vysoký obsah zinkového prachu se používá jako katodová ochrana nanášením přímo na opískovaný podklad. Lze jej používat jako samostatný nátěr či v kombinaci s epoxidovými vrchními nátěry v nejtěžších podmínkách exploatace. Kvůli odolnost vůči organickým rozpouštědlům se používá i k vnitřní ochraně nádrží a cisteren s obsahem těchto materiálů. Samostatně či v kombinaci se silikonovým vrchním nátěrem umožňuje tepelnou odolnost do 400 °C.

ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 10                  | 45                    | 4            | 36                               | -                             |
| 20                  | 20                    | 3            | 18                               | -                             |
| 30                  | 10                    | 1            | 10                               | -                             |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                        | VOC HODNOTA                                                                           |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 52 +/- 2% (objemově)<br>80 +/-2% (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500g/l (2010.) výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

| BALENÍ                                          | HUSTOTA        |
|-------------------------------------------------|----------------|
| Komplet od 18 l ( 10,5 l komp. A + 7,5 komp B ) | 2,4 kg/l (A+B) |

DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

1 vrstva 75 mm SILIKOKEM Zn. Lze na něj nanášet epoxidové, vylakrylátové či silikoné vrchní barvy. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |                 | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý           |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 50 – 90<br>75                  | 95 – 175<br>145 | 10,4 – 5,8<br>6,9           |

| POMĚR TUŽENÍ                                                                                                                                                         | PŘÍPRAVA POVRCHU                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Objemově - báze: tužidlo = 1 : 1,4<br>Hmotnostně - báze: tužidlo = 4 : 21<br>Smíchat aspoň 15 min. před použitím.<br>doba použitelnosti (pot life) 10 hodiny (20°C). | Površinu obavezno očistimo až stupnja 5a<br>2½ ili 5a 3 HRN EN ISO 12944/4. |

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless či vzduchovým stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem. Pravidelně kontrolovat čistotu filtru! Údaje pro airless stříkání:

| Výstupní tlak: | Tryska:                             | Výstupní úhel: |
|----------------|-------------------------------------|----------------|
| 15 MPa         | 0,018 – 0,023’’<br>(0,46 – 0,58 mm) | 30 - 80°       |

MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

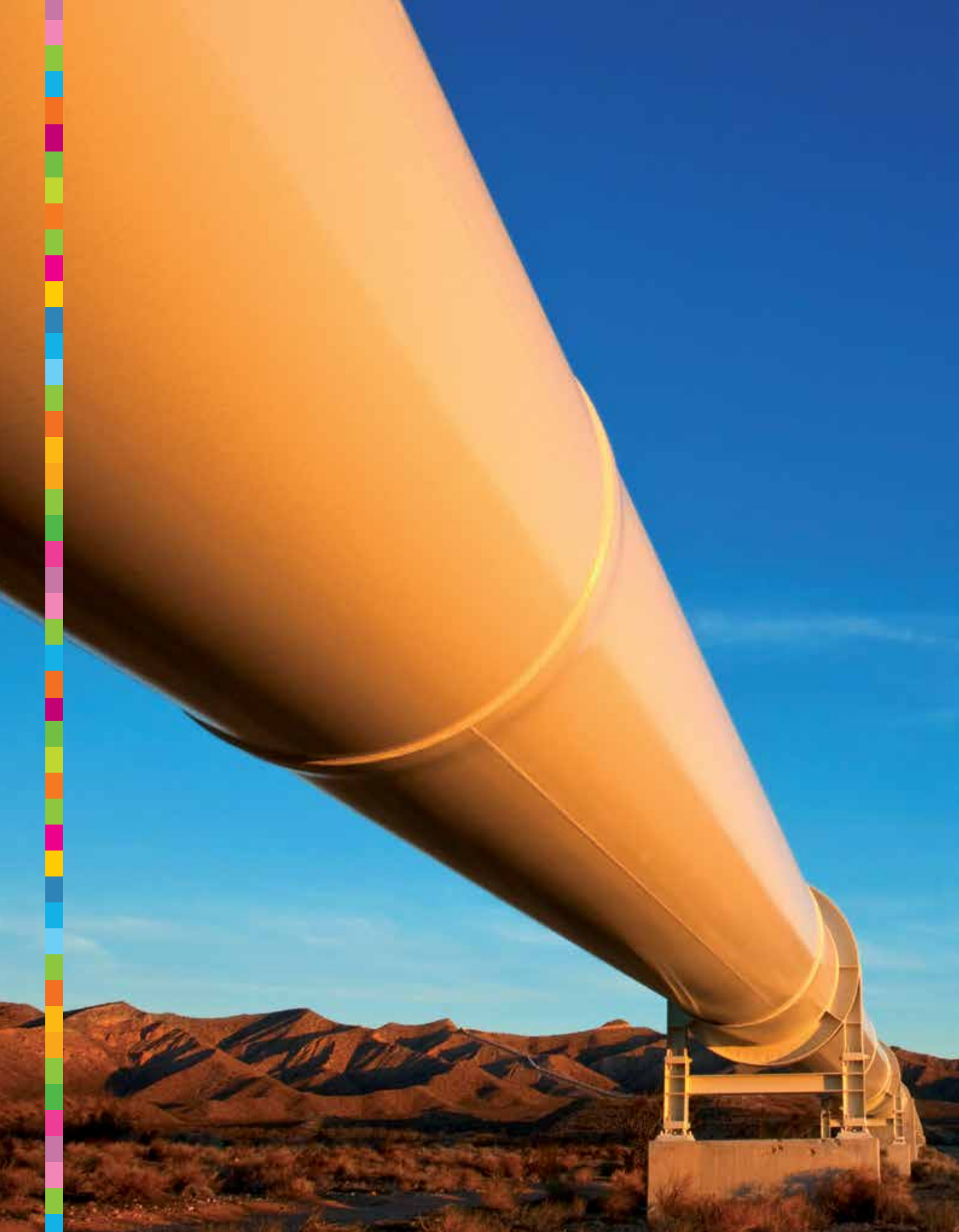
Teplota prostředí min. +5 °C  
Teplota podkladu min. 3 °C nad rosným bodem.  
Relativní vlhkost musí být pro normální vytvrzování zinksilikátových nátěrů 70 – 80%. Při nižší vlhkosti se doporučuje zvlhčování prostředí. Před nanášením vrchní barvy musí být zinksilikátová vrstva úplně suchá, mohla by totiž způsobit horší přilnavost následující vrstvy nátěru. Zda-li je nátěr úplně suchý kontrolujeme tak, že hadrem, který byl předem namočen do Silikokem ředidla, utřeme povrch. Nátěr je úplně suchý, když už jej hadrem nelze otírat. Před aplikací vrchní barvy se doporučuje nános tenké vrstvy Kemepox dílenského základu, abychom kvůli poróznímu povrchu zinksilikátového nátěru zabránili tzv. „pooping efektu“. Tomu lze zabránit i vrchním nátěrem tak, že ho rozředěný v tenké vrstvě rozprášíme na suchý povrch Silikokem Zn a po pár minutách naneseme ještě nerozředěný do té míry, abychom dosáhli požadovanou tloušťku nátěru.

SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 6 mjeseci   | Vydává se pro každou šarži zvlášť |





# NÁTĚROVÉ HMOTY ODOLNÉ VŮČI VYSOKÝM TEPLOTÁM

TERMOSTAL 600

# TERMOSTAL 600

## DRUH VÝROBKU

TERMOSTAL 600 je modifikovaná silikonová nátěrová hmota odolná vůči vysokým teplotám. Používá se k ochraně a dekoraci předmětů vystavených vysokým teplotám, jako jsou zadní části výfuku, potrubí automobilů, různé ocelové konstrukce, potrubí, komíny a pece.

## ŘEDIDLO

## VZHLED NÁTĚRU

Ředidlo pro rychleschnoucí nátěrové hmoty Polomat

## VLASTNOSTI

Používáme jej jako samostatnou ochranu, může být delší dobu vystaven teplotám do 600 °C. Doporučuje se nanos v 1-2 vrstvách. Pro dosažení odolnosti při vysokých teplotách a odolnosti vůči korozi se Termostal nanáší na zinksilikátový základ. V tomto případě je systém odolný vůči teplotám do 400 °C. Nátěr dosáhne dobré mechanické pevnosti již v případě, když zasychá pouze na vzduchu.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek minute | Suchý hodiny | Min. interval mezi nátěry hodiny | Max. interval mezi nátěry dny |
|---------------------|-----------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 5                   | 60                    | 4            | 6                                | -                             |
| 10                  | 45                    | 3            | 3                                | -                             |
| 20                  | 25                    | 3            | 2                                | -                             |
| 30                  | 20                    | 2            | 1                                | -                             |

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK

## VOC HODNOTA

30 +/- 2% (objemově) EU VOC kategorie a mezní hodnota:  
45 +/-2% (hmotnostně) B(e), 840 g/l (2008); ovaj proizvod sadrži: maks. 650 g/l

## BALENÍ

## HUSTOTA

0,2l, 0,75 l, 18l

Odstín – stříbrný, černý: 1,0 - 1,1 kg/l

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje opískování do Sa 2½ či mechanické čištění do St 3 v souladu se SIST EN ISO 12944/4.

## VYDATNOST

|                                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |               | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|----------------------------------|--------------------------------|---------------|-----------------------------|
|                                  | Suchý                          | Mokrý         |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 20 – 30<br>25                  | 55 – 85<br>70 | 10,0 – 15,0<br>13,0         |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Airless stříkáním, na menší plochy štětcem či válečkem. Lze jej nanášet i stříkáním pomocí stlačeného vzduchu.

Údaje pro airless stříkání (pravidelně kontrolovat čistotu filtru!):

| Výstupní tlak: | Tryska:                            | Výstupní úhel: |
|----------------|------------------------------------|----------------|
| 15 MPa         | 0,015 – 0,021”<br>(0,38 – 0,48 mm) | 30 - 60°       |

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY

Teplota prostředí min. +5 °C  
Relativní vlhkost max. 85%  
Teplota podkladu min. 3 °C nad rosným bodem.

## DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

**Teploty do 600°C:** 1 ili 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600  
**Teploty do 400°C:** 1 vrstva 75 µm ZINK silikatni temelj  
1 ili 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600

Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

## TRVANLIVOST

## ATEST KVALITY VÝROBKU

2 roky Vydává se pro každou šarži zvlášť

# NÁTĚRY PRO KOVOVÝ PRŮMYSL

VÝROBA ZEMĚDĚLSKÝCH STROJŮ A VYBAVENÍ  
VÝROBA KOVOVÉ GALANTERIE  
ŽELEZNIČNÍ VAGÓNY A LOKOMOTIVY  
VÝROBA SPECIÁLNÍCH STROJŮ A ZAŘÍZENÍ  
VÝROBA KRBŮ A PECÍ  
VÝROBA TRANSFORMÁTORŮ  
VÝROBA KAROSERIÍ PRO NÁKLADNÍ A OSTATNÍ VOZIDLA  
VÝROBA PRŮMYSLOVÝCH PLECHOVÝCH SUDŮ  
SLÉVÁRNY A OCHRANA ODLITKŮ  
OSTATNÍ



# OCHRANNÉ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY V KOVOVÉM PRŮMYSLU

V kovo­zpracujícím průmyslu pro antikorozní ochranu neexistují žádné standardy. Povrchová ochrana se provádí většinou na uzavřených linkách, z nichž každá je svým způsobem specifická. Každá má vlastní mikroklima, způsob předúpravy, nanášení nátěrových hmot, způsob a čas zasychání.

Nátěrový ochranný systém se nanáší na různé materiály od železa, přes hliník, pozinkované a galvanizované povrchy po barevné kovy. V kovo­zpracujícím průmyslu hraje významnou roli jak dekorace, tak i mnohé zvláštní požadavky.

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Na druh a způsob přípravy povrchu před nanášením ochranného systému mají velký vliv následující faktory:

- velikost objektu
- počet předmětů, které chceme natřít
- druh podkladu
- vlastní nátěrový systém.

### Druhy přípravy povrchu v kovo­zpracujícím průmyslu

| ODMAŠTĚNÍ                                                           | FOSFÁTOVÁNÍ /<br>CHROMÁTOVÁNÍ                  | OPÍSKOVÁNÍ           |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| - ředidly<br>- prostředky na bázi vody,<br>emulgátory, chemikáliemi | na železné/hliníkové a<br>pozinkované podklady | velké objekty        |
| Čištění                                                             | Předúprava                                     | Čištění a předúprava |

## OCHRANNÉ SYSTÉMY

Ochranné systémy se vždy určí zvlášť pro každý případ. V této příručce uvádíme pouze několik nejčastějších systémů ochrany.

Nejlépe se je před výběrem nejvhodnějšího systému ochrany poradit s odborníky výrobce Chromos-Svjetlost.

Systémy jsou rozděleny podle nejčastějších oblastí použití.

### ZEMĚDĚLSKÉ STROJE A VYBAVENÍ

- A. EPOXIDOVÉ SYSTÉMY
- Kemepox AK základní barva
  - Kemepox rychleschnoucí základ
  - Kemepox lak

- B. POLYURETANOVÝ SYSTÉM
- Kemolux PUR základní barva
  - Kemolux PUR vrchní barva

- C. ALKYDOVÝ SYSTÉM
- Kemolux AK základní barva na kov
  - Hardlux profesional email

- D. ALKYDOVÝ SYSTÉM -  
RYCHLESCHNOUCÍ
- Kemolux univerzální AK  
rychleschnoucí základní barva
  - Kemolux rychleschnoucí email





## KOVOVÁ GALANTERIE

### A. NITRO SYSTÉM

- Kemocel základní barva na kov
- Kemocel nitro lak

### B. ALKYDOVÝ SYSTÉM SE SPECIÁLNÍM EFEKTEM

- Kemolux univerzální AK rychleschnoucí základní barva
- Hardlux metal efektní email nebo Hardlux hammerschlag efekt email

### C. ALKYDOVĚ-AKRYLÁTOVÝ SYSTÉM NA VODNÍ BÁZI

- Aqualux základní barva na kov
- Aqualux lak



## SPECIÁLNÍ STROJE

### A. EPOXIDOVÝ SYSTÉM

- Kemepox AK základ
- Kemepox lak

### B. POLYURETANOVÝ SYSTÉM

- Kemolux PUR základní barva
- Kemolux PUR vrchní barva

### C. EPOXIDOVÝ SILNOVRSTVÝ/PUR SYSTÉM

- Kemepox AK základ
- Kemolux PUR silnovrstvá vrchní barva



## KRBY A PECE

### A. SILIKONOVÝ SYSTÉM (DO 600°C)

- Termostal 600 černý, stříbrný

## VÝROBA TRANSFORMATORŮ

### A. EPOXIDOVÝ SYSTÉM

- Kemepox AK základ
- Kemepox lak

### B. POLYURETANOVÝ SYSTÉM

- Kemolux PUR základní barva
- Kemolux PUR vrchní barva

### C. EPOXIDOVÝ SILNOVRSTVÝ/PUR SYSTÉM

- Kemepox AK základ
- Kemolux PUR silnovrstvá vrchní barva



## VÝROBA KAROSERIÍ PRO NÁKLADNÍ VOZIDLA

### A. EPOXIDOVÝ SYSTÉM SYSTÉM

- Kemepox AK základ
- Kemepox lak

### B. POLYURETANOVÝ SYSTÉM

- Kemolux PUR základní barva
- Kemolux PUR vrchní barva

### C. RYCHLESCHNOUCÍ EPOXIDOVÝ-POLYURETANOVÝ SYSTÉM

- Kemepox rychleschnoucí základní barva
- Kemolux PUR vrchní barva

## VÝROBA KOVOVÝCH SUDŮ

### A. ALKYDOVÝ RYCHLESCHNOUCÍ SYSTÉM

- Kemolux rychleschnoucí email

## SLÉVÁRENSKÉ ODLITKY

### A. ALKYDOVĚ-FENOLOVÝ SYSTÉM (MÁČENÍ)

- Kmodur S rychleschnoucí základ

### B. AKRYLÁTOVÝ SYSTÉM NA VODNÍ BÁZI

- Aqualux lak

## ŽELEZNIČNÍ VAGÓNY

### A. ALKYDOVÝ SYSTÉM NA NÁKLADNÍ VAGÓNY

- Kemolux barva na vagóny I. nátěr
- Kemolux barva na vagóny II. nátěr

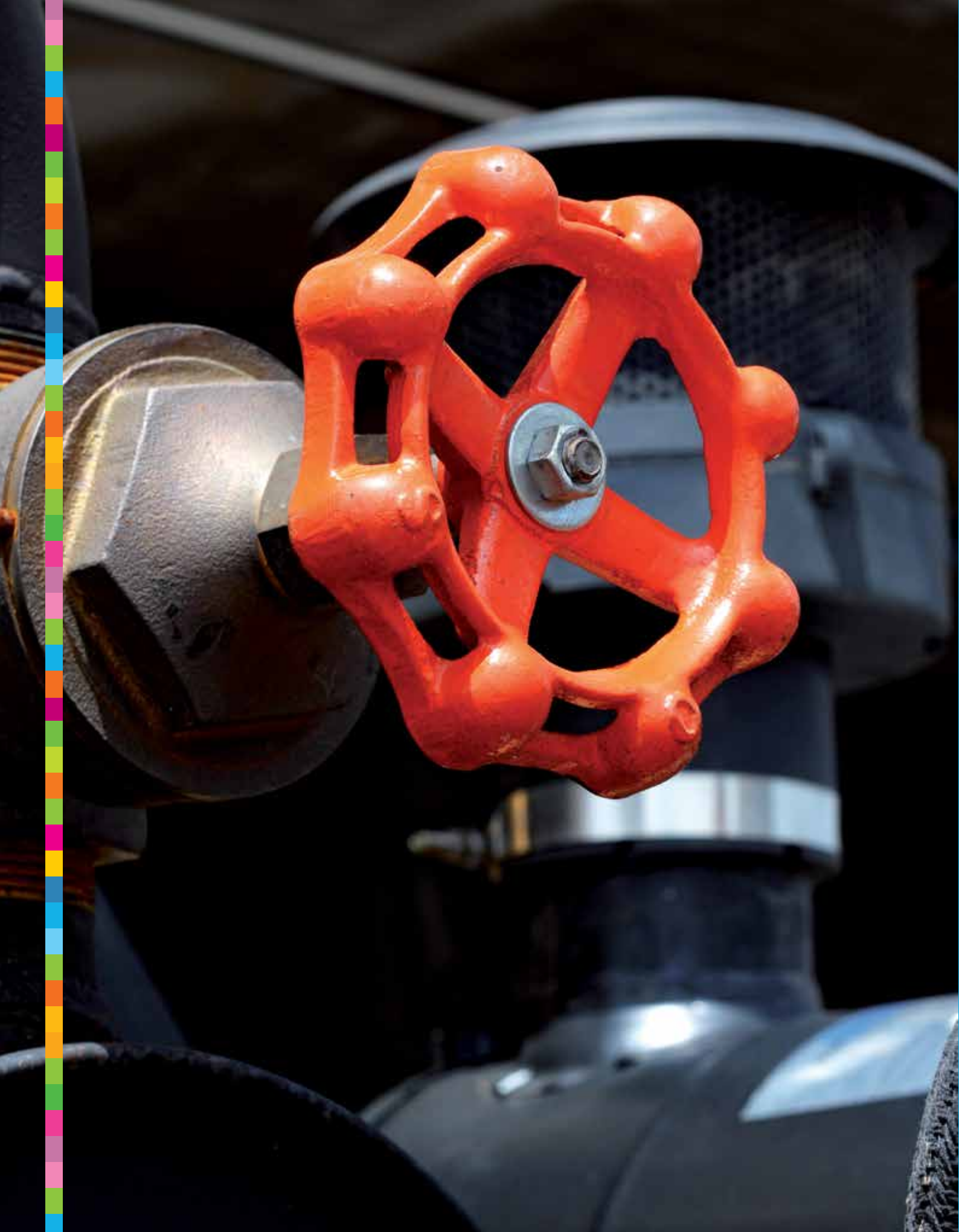
### B. EPOXIDOVÝ SYSTÉM NA OSOBNÍ VAGÓNY

- Kemepox AK základ
- Kemepox lak

### C. POLYUETANOVÝ SYSTÉM NA OSOBNÍ VAGÓNY

- Kemolux PUR základní barva
- Kemolux PUR vrchní barva

Při výběru správného ochranného systému se můžete vždy obrátit na odborníky výrobce Chromos Svjetlost!



# ALKIDNI NÁTĚROVÉ HMOTY

KEMODUR S RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD

KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ AK RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD

KEMOCEL ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

KEMOLUX EMAIL

HARDLUX PROFESIONAL EMAIL

KEMOLUX RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL

KEMOCEL RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL

HARDLUX METAL EFEKTNÍ EMAIL

HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT EMAIL

KEMOLUX BARVA NA VAGONY I. NÁTĚR

KEMOLUX BARVA NA VAGONY II. NÁTĚR



# KEMODUR S RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD

## DRUH VÝROBKU

KEMODUR S univerzální rychleschnoucí základ (BST) je základní nátěrová hmota na bázi je vyrobená na bázi kombinace modifikované alkydové a fenolové pryskyřice s antikorozními pigmenty. Rychle zasychá, má výbornou přilnavost na různé kovové podklady a dobré anti-korozní a mechanické vlastnosti.

| ODSTÍNY                 | ŘEDIDLO                   | VZHLED NÁTĚRU |
|-------------------------|---------------------------|---------------|
| KEMODUR S BST – červený | Univerzalni nitro ředidlo | Mat           |
| KEMODUR S BST – šedý    |                           |               |

## ZASYCHÁNÍ

Následující vrstvu lze nanést po 30 minutách, pro manipulaci zasychá 20 minut, film je úplně suchý za 16 hodin. Zrychlené zasychání probíhá 30 minut při 60 °C.

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK | VISKOZITA                                     | HUSTOTA      |
|------------------------|-----------------------------------------------|--------------|
| 25-30% (objemově)      | 60-80" po HRN EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20°C | 1,6-1,8 kg/l |
| 61-63 % (hmotnostně)   |                                               |              |

| VYDATNOST                                                                      | VOC HODNOTA                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 10-11 m²/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm. | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(j), 500 g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 420 g/l |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako antikorozní základní nátěr na kovové povrchy jako jsou železo, ocel, pozinkované železo, hliník a hliníkové slitiny v kovo zpracujícím průmyslu a strojírenství.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na správně připravený podklad se nanáší stříkáním, rozředěný na 30 – 35 s dle SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C. Další nátěr (základní nátěry, vrchní rychleschnoucí či nitro nátěry) lze stříkáním nanést v různých intervalech bez omezení.

ALK1

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5°C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

3 roky.



ALK2

# KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX AK základní barva na kov je na vzduchu schnoucí nátěrová hmota na bázi alkydové pryskyřice s přidávanými antikorozními pigmenty a plnidly.

## ODSTÍNY

KEMOLUX AK základní barva na kov se vyrábí v šedém a červenohnědém odstínu.

## ŘEDIDLO VZHLED NÁTĚRU

Syntetické ředidlo Polomat

## VLASTNOSTI

Používá se jako antikorozní základní nátěr v alkydových systémech ochrany železných povrchů jako jsou železné konstrukce, zemědělská mechanizace atd. Nátěr vyniká dobrými mechanickými vlastnostmi a výbornou přilnavostí.

## ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min.međupr. interval hodiny | Maks.međup. interval dana |
|---------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------|---------------------------|
| 5                   | 10                    | 20           | 20                          | -                         |
| 10                  | 8                     | 14           | 14                          | -                         |
| 20                  | 6                     | 10           | 10                          | -                         |
| 30                  | 4                     | 8            | 8                           | -                         |

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK VOC HODNOTA

55+/- 2% (objemově) EU VOC kategorie a mezní hodnota:  
75+/-2% (hmotnostně) A(i), 500g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 450 g/l

## BALENÍ HUSTOTA

18 l 1,30 - 1,45 kg/l

ALK3

## VYDATNOST

|                  | Tloušťka nátěrového filmu (µm) |         | Teoretická vydatnost (m²/l) |
|------------------|--------------------------------|---------|-----------------------------|
|                  | Suchý                          | Mokrý   |                             |
| ROZSAH TLOUŠŤEK  | 25 - 40                        | 45 - 75 | 22,0 - 13,8                 |
| TYPICKÁ TLOUŠŤKA | 30                             | 55      | 18,3                        |

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje: Ruční či strojní čištění do St2 dle SIST EN ISO 12944-4. Před aplikací musí být povrch suchý, čistý a odmaštěný.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem či máčením. Viskozita pro stříkání a máčení: 28-30" dle SIST EN ISO 2431, 4 mm. Viskozita pro štětec a váleček: 60-80" dle SIST EN ISO 2431, 4 mm. .

## MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM

|                                    |            |                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí                  | min. +5 °C | 1 vrstva 30 µm KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV.<br>1-2 vrstvy po 30 µm KEMOLUX EMAIL. . Lze aplikovat i alkydové vrchní nátěry. Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |
| Relativní vlhkost                  | max. 85%   |                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Teplota podkladu nad rosným bodem. | min. 3 °C  |                                                                                                                                                                                                                                                              |

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě od +5 až + 25 °C

## TRVANLIVOST ATEST KVALITY VÝROBKU

5 let Vydává se pro každou šarži zvlášť

ALK4



# KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ AK RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX univerzální AK rychleschnoucí základ (BST) je vyroben na bázi kombinace alkydové a fenolové pryskyřice s antikorozními pigmenty. Rychle zasychá, má výbornou přilnavost a dobré antikorozní a mechanické vlastnosti.

## ODSTÍNY

KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ AK BST – červený, šedý

| ŘEDIDLO                   | VZHLED NÁTĚRU |
|---------------------------|---------------|
| Univerzální nitro ředidlo | Mat           |

## ZASYCHÁNÍ

Následující vrstvu lze nanést po 30 minutách, pro manipulaci zasychá 20 minut, film je úplně suchý za 16 hodin. Zrychlené zasychání probíhá 30 minut při 60 °C.

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                    | VOC HODNOTA                                                                               |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 50-52% (objemově)<br>70-72 % (hmotnostně) | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(i), 500g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 450 g/l |

| VISKOZITA                                     | HUSTOTA      | VYDATNOST                                                                              |
|-----------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1000-4000 mPa·s<br>prema HRN EN ISO 2555:2008 | 1,4-1,5 kg/l | 10-11 m²/l v jedné<br>vrstvě na hladkém<br>povrchu při tloušťce<br>suchého filmu 30 µm |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako antikorozní základní nátěr na kovové povrchy jako jsou železo, ocel, pozinkované železo, hliník a hliníkové slitiny v kovo zpracujícím průmyslu a strojírenství.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na správně připravený kovový podklad (zbavený rzi, mastnot a vlhkosti) se nanáší štětcem či válečkem (rozředěný max. 10% ředidla), stříkáním či namáčením (rozředěný 15-20% ředidla) ve dvou vrstvách 20 min. (při 20 °C) po nánosu první vrstvy. Před použitím je barvu nutno důkladně promíchat. Jako vrchní nátěr doporučujeme KEMOLUX email / KEMOLUX rychleschnoucí email / HARDLUX metal efektní email / HARDLUX profesional email / HARDLUX hammerschlag efekt email / KEMOCEL nitro lak.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.



# KEMOCEL ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

## DRUH VÝROBKU

KEMOCEL základní barva na kov je vyrobena na bázi kombinace alkydové a fenolové pryskyřice s antikorozními pigmenty. Rychle zasychá, má výbornou přilnavost a dobré antikorozi a mechanické vlastnosti.

## ODSTÍNY

KEMOCEL ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV - červený, šedý

| ŘEDIDLO                   | VZHLED NÁTĚRU |
|---------------------------|---------------|
| Univerzální nitro ředidlo | Mat           |

## ZASYCHÁNÍ

Suchý na prach za 30 minut, pro manipulaci 60 minut, úplně suchý za 16 hodin. Následující vrstvu lze nanášet již po 60 minutách.

| VOC HODNOTA                                                                            | VYDATNOST                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 g/l | 10-11 m²/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                    | VISKOZITA                                         | HUSTOTA      |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------|
| 70-72 % (hmotnostně)<br>50-52% (objemově) | 100 - 150" po HRN EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20°C | 1,3-1,4 kg/l |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako antikorozi základní nátěr pro ochranu kovových povrchů ve výrobě zemědělských strojů, přípojných zařízení a nářadí, průmyslového zařízení a dalších výrobků v kovozpracujícím průmyslu a strojírenství.

ALK7

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na správně připravený kovový podklad (zbaven rzi, mastnot a vlhkosti) se nanáší štětcem či válečkem (rozředěný max. 10% ředidla), stříkáním či namáčením (rozředěný 15-20% ředidla) ve dvou vrstvách 20 min. (při 20 °C) po nánosu první vrstvy. Před použitím je barvu nutno důkladně promíchat. Jako vrchní nátěr doporučujeme KEMOLUX email / KEMOLUX rychleschnoucí email / HARDLUX metal efektní email / HARDLUX profesional email / HARDLUX hammerschlag efekt email / KEMOCEL nitro lak.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.



ALK8



# KEMOLUX EMAIL

DRUH VÝROBKU

KEMOLUX EMAIL je zračno sušivi alkidni premaz izvanrednih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulje i blage kemikalije. Dugo zadržava sjaj i nijansu.

| ODSTÍNY                  | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU                                 |
|--------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| Dle KEMOLUX vzorkovnice. | Syntetické ředidlo | Vysoký lesk či mat, dle požadavku zákazníka . |

ZASYCHÁNÍ

Kvalitetan završni premaz u alkidnim sustavima zaštite željeznih plocha kao što su željezne konstrukcije, poljoprivredna mehanizacija itd.

ZASYCHÁNÍ

| Teplota podkladu °C | Suchý na dotek hodiny | Suchý hodiny | Min.međupr. interval hodiny | Maks.međup. interval dana |
|---------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------|---------------------------|
| 5                   | 10                    | 18           | 18                          | -                         |
| 10                  | 6                     | 14           | 14                          | -                         |
| 20                  | 4                     | 10           | 10                          | -                         |
| 30                  | 3                     | 8            | 8                           | -                         |

OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK VOC HODNOTA

|                                                                     |                                                                                        |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 55 +/- 2%(objemově)<br>60 - 70% (hmotnostně)<br>– závisí od odstínu | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|

| BALENÍ | HUSTOTA                           |
|--------|-----------------------------------|
| 18 l   | 0,9 - 1,2 kg/l, závisí od odstínu |

PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení optimální ochrany se doporučuje, aby byl podklad čistý a suchý. Všechny případné nečistoty je třeba odstranit čistícím prostředkem a omýt vodou.

ALK9

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Vzduchovým stříkáním, štětcem či válečkem.

| MEZNÍ ATMOSFÉRICKÉ PODMÍNKY        |            | DOPORUČENÝ OCHRANNÝ SYSTÉM                                                                                                                                       |
|------------------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota prostředí                  | min. +5 °C | 1 vrstva 30 µm KEMOLUX AK ZÁKLADNÍ                                                                                                                               |
| Relativní vlhkost                  | max. 85%   | BARVA NA KOV                                                                                                                                                     |
| Teplota podkladu nad rosným bodem. | min. 3 °C  | 1-2 vrstvy po 30 mm KEMOLUX EMAIL<br>Nejlépe je, pokud se nátěrový systém definuje po poradě s odborníkem výrobce a v souladu se standardem SIST EN ISO 12944/5. |

SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

| TRVANLIVOST | ATEST KVALITY VÝROBKU             |
|-------------|-----------------------------------|
| 5 let       | Vydává se pro každou šarži zvlášť |



ALK10



# HARDLUX PROFESIONAL EMAIL

## DRUH VÝROBKU

HARDLUX PROFESIONAL EMAIL je nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřicí. Vyniká vysokým leskem, výbornými mechanickými vlastnostmi a odolností vůči atmosférickým vlivům

| ODSTÍNY                 | ŘEDIDLO             | VZHLED NÁTĚRU                          |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------------|
| Dle HARDLUX PROFESIONAL | Syntetické ředidlo. | Vysoký lesk či mat, po zahtjevu kupca. |

| ZASYCHÁNÍ                                                                                                               | OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                                        | VYDATNOST                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Na dotek (pro manipulaci): 1,5 – 2 hodiny<br>Úplně suchý: 24 hodin<br>Zrychlené zasychání: 60 min/80 °C či 90 min/60 °C | 60-65% (hmotnostně)<br>40-45% (objemově)<br>závisí od odstínu | 9-11 m²/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm. |

| VISKOZITA                              | VOC HODNOTA                                                                              |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 110-120" po HRN EN ISO 2431:1999, 4 mm | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i),500 g/l (2010); ovaj proizvod sadrži:maks.499 g/l |

| HUSTOTA                         | BALENÍ |
|---------------------------------|--------|
| 0,9-1,2 kg/l, závisí od odstínu | 18 l   |

## OBLAST POUŽITÍ

Hardlux profesional email slouží jako vrchní nátěr na kovové a dřevěné povrchy na objektech vystavených těžším podmínkám exploatace. Stříbrný odstín je určen pro ochranu a dekoraci kovových povrchů, nedoporučuje se pro ochranu objektů vystavených většímu mechanickému zatížení.

## PŘEDCHOZÍ VRSTVA

KEMOLUX základní barva na kov / KEMOLUX rychleschnoucí základní barva na kov / KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ rychleschnoucí základní barva na kov / KEMODUR S univerzální rychleschnoucí základní barva na kov / KEMOCEL základ pro suché broušení / KEMOLUX ventilující základní barva.

ALK11

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

### Před použitím je barvu nutno důkladně promíchat!

Na pevný, suchý a čistý povrch předem opatřený vhodným základním nátěrem se nanáší ve dvou vrstvách pomocí štětce/válečku v intervalu mezi nátěry min. 12 hodin či stříkáním systémem „mokry do mokreho“ v intervalu 10-30 minut nebo systémem „mokry do sucheho“ po nejméně 12 hodinách. Překročí-li se interval mezi aplikací jednotlivých vrstev, je potřeba povrchu zdrsnit, abychom zajistili dobrou přilnavost nanášené vrstvy. Nanáší-li se více vrstev, závisí min. interval mezi vrstvami od skutečné tloušťky filmu a počtu nanesených vrstev. Teplota podkladu musí být min. 3°C teplotou rosného bodu. Teplota barvy musí být min. 15 °C, v opačném případě je pro dosažení vhodné aplikační viskozity potřeba přidat více ředidla.

| Ředidlo | Štětec / váleček | Stříkání / vzduchové | Stříkání / airless |
|---------|------------------|----------------------|--------------------|
| %       | 5%               | 15%                  | 5%                 |

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

|       | ZÁKLADNÍ BARVA                                              | APLIKAČNÍ METODA            | INTERVAL MEZI NÁTĚRY          |
|-------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| KOV   | KEMOLUX základní barva na kov                               | štětec / váleček / stříkání | Minim. 12 hodiny              |
|       | KEMOLUX univerzální rychleschnoucí základní barva na kov    | štětec/stříkání             | Minim. 20 min                 |
|       | KEMODUR S univerzální rychle-schnoucí základní barva na kov | štětec/stříkání             | Minim. 12 hodiny<br>10-30 min |
| DŘEVO | KEMOCEL základ pro suché broušení                           | štětec / váleček / stříkání | 10-30 min                     |
|       | KEMOLUX ventilující základní barva                          | štětec / váleček / stříkání | 16 hodiny                     |

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.

ALK12

# KEMOLUX RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX rychleschnoucí email je nátěrová hmota na bázi modifikované alkydové pryskyřice s výbornou přilnavostí i dalšími mechanickými vlastnostmi a odolností vůči atmosférickým vlivům, méně agresivním chemikáliím, pohonným hmotám a mazivům.

| ODSTÍNY                  | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU                           |
|--------------------------|--------------------|-----------------------------------------|
| Dle KEMOLUX vzorkovnice. | Ředidlo brzosušivi | Lesklý ili mat, dle požadavku zákazníka |

## ZASYCHÁNÍ

Následující vrstvu lze nanášet po 15-20 min. Suchý pro manipulaci: 30 min. Úplně suchý: přibl. 2 h. Zrychlené zasychání: 30 min. při 60 °C.

| VYDATNOST                                                                     | OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 8-11 m2/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm. | 53 - 58 % (hmotnostně) -závisí od odstínu |

| VOC HODNOTA                                                                            | VISKOZITA                  | HUSTOTA                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010), výrobek obsahuje max.: 499 g/l | 100-120" po din 53211/20°C | 0,9-1,20 kg/l, závisí od odstínu |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se pro ochranu zemědělských strojů a nářadí, přípojných zařízení, průmyslových zařízení, prostředků interní přepravy a jiných výrobků v kovo zpracujícím průmyslu a elektroprůmyslu.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na dobře připravený kovový podklad se doporučuje předem nanést Kemolux rychleschnoucí základní barvu na kov a poté stříkáním Kemolux rychleschnoucí email v požadovaném odstínu ve dvou vrstvách. Kemolux rychleschnoucí email se pro stříkání ředí syntetickým ředidlem pro rychleschnoucí barvy na viskozitu 100-120" dle DIN 53211/20°C.

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

V systému ochrany kovů Kemolux rychleschnoucí základní barva / Kemolux rychleschnoucí email lze další vrstvu stříkáním nanést již 15-20 min. po předchozí vrstvě (systém „mokrý do mokrého“). Druhou vrstvu rychleschnoucího emailu lze nanést v intervalu 15 min. - 8 h

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.



# KEMOCEL RYCHLESCHNOUCÍ EMAIL

## DRUH VÝROBKU

Univerzální vrchní nátěr pro ochranu a dekoraci kovových či dřevěných povrchů. Díky svým speciálním antikorozním vlastnostem se používá jako antikorozní vrchní nátěr. Vyniká vysokou mechanickou pevností, rychlým zasycháním a dobrou odolností vůči atmosférickým vlivům, méně

| ODSTÍNY                  | ŘEDIDLO                                    | VZHLED NÁTĚRU                           |
|--------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Dle KEMOCEL vzorkovnice. | až 5% Nitro ředidlo/<br>Ředidlo brzosušivi | Lesklý ili mat, dle požadavku zákazníka |

## ZASYCHÁNÍ

Následující vrstvu lze nanášet po 1h. Úplně suchý: 4-6 h. Zrychlené zasychání: 30 min. při 60 °C.

## VYDATNOST

12-14 m²/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm.

| HUSTOTA                         | VOC HODNOTA                                                                                |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0,9-1,2 kg/l, závisí od odstínu | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(i), 500 g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se pro ochranu zemědělských strojů a nářadí, přípojných zařízení, průmyslových zařízení, prostředků interní přepravy a jiných výrobků v kovozpracujícím průmyslu a elektroprůmyslu.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na dobře připravený kovový podklad se doporučuje předem nanést KEMOCEL základní barvu či KEMOLUX rychleschnoucí univerzální základní barvu na kov a poté KEMOCEL rychleschnoucí email v požadovaném odstínu ve dvou vrstvách. Na méně zatížené povrchy lze nanášet KEMOCEL rychleschnoucí email přímo na kov jako antikorozní vrchní nátěr.

ALK15

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

min. 1-2 h; max. bez omezení

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.



ALK16



## HARDLUX METAL EFEKTNÍ EMAIL

HARDLUX metal efektní email je vrchní nátěrová hmota s výbornými mechanickými vlastnostmi, odolností vůči povětrnostním vlivům, olejům a méně agresivním chemikáliím.

| ODSTÍNY               | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU |
|-----------------------|--------------------|---------------|
| Černý, šedý, antracit | Syntetické ředidlo | Kovový efekt  |

Suchý na dotek: 2-3 h / 20 °C, při 65% relativní vlhkosti vzduchu a dobré ventilaci.  
Úplně suchý: 16-24 h.

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                      | VOC HODNOTA                                                                                |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| hmotnostně: (80 ± 3)%,<br>závisí od odstínu | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i),500 g/l(2010);ovaj<br>proizvod sadrži: maks. 470g/l |

10-12 m<sup>2</sup>/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 40 µm.

| BALENÍ | HUSTOTA      | VISKOZITA                                  |
|--------|--------------|--------------------------------------------|
| 18 l   | 1,5-1,6 kg/l | 2000-5000 mPa·s po<br>HRN EN ISO 2555:2008 |

HARDLUX metal efektní email se používá jako vrchní, ochranný a dekorativní nátěr na povrchy, u nichž chceme dosáhnout vzhled kovaného železa.

KEMOLUX základní barva na kov / KEMOLUX rychleschnoucí základní barva na kov / KEMOLUX UNIVERZÁLNÍ rychleschnoucí základní barva na kov / KEMODUR S univerzální rychleschnoucí základní barva na kov.

HARDLUX metal efektní email se nanáší stříkáním ve dvou vrstvách na povrchy předem opatřené vhodnou základní barvou na kov. Interval mezi nátěry je min. 16 h. Štětcem a válečkem se nanáší ve dvou vrstvách, avšak pouze na malé plochy již natřené vhodnou základní barvou. Ředí se 5-15% ředidla podle způsobu použití

| TLOUŠŤKA FILMU                           | INTERVAL MEZI NÁTĚRY                                                    |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Doporučená tloušťka suchého filmu 40 µm. | Minimum: 16h/20 °C při 65%relativní vlhkosti vzduchu a dobré ventilaci. |

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

3 roky v originálním uzavřeném obalu.



# HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT EMAIL

## DRUH VÝROBKU

Hardlux hammerschlag efekt email je rychleschnoucí antikorozní a dekorativní nátěrová hmota na kov a dřevo vyrobená na bázi modifikovaného alkydového pojiva, organických/anorganických pigmentů a silikonových přísad. Vyniká výbornými mechanickými vlastnostmi, odolností vůči povětrnostním vlivům, olejům a méně agresivním chemikáliím.

| ODSTÍNY                             | ŘEDIDLO                      | VZHLED NÁTĚRU                    |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| 12 odstínů dle HARDLUX vzorkovnice. | HARDLUX hammerschlag ředidlo | Lesklý, s efektem "hammerschlag" |

## ZASYCHÁNÍ

Následující vrstvu lze nanést v intervalu 30 min až 8 h nebo až po 6 týdnech.

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                   | VISKOZITA                                  | VYDATNOST                                   |
|------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 51-56% (hmotnostně)<br>34-40% (objemově) | 3000-4000 mPa·s<br>po HRN EN ISO 2555:2008 | Při použití štětce: 4-5 m²/l v jedné vrstvě |

| HUSTOTA        | VOC HODNOTA                                                                            |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 0,9 – 1,1 kg/l | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(I),500 g/l(2010); výrobek obsahuje max. 499 g/l |

## OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako antikorozní a dekorativní nátěr na všechny druhy kovů a pro dekoraci dřevěných povrchů. Použití na kovech: Lze jej nanášet jako jednovrstvý nátěr přímo na kov, avšak trvanlivost ochrany (zvláště u barevných kovů) se výrazně prodlouží nánosem jedné vrstvy Kemodur S univerzální rychleschnoucí základní barvy na kov před jednou vrstvou Hardlux hammerschlag efekt emailu. Při nanášení stříkáním lze Hardlux hammerschlag efektní lak nanést již 30 min. po nánosu Kemodur S. Všechny vrstvy laku je potřeba nanést během 8 hodin.

Použití na dřevěných površích: Pro dosažení nejlepšího efektu se doporučuje dřevo předem natřít (zvláště měkké dřevo) vrstvou Kemocel základu pro suché broušení a během 30 minut jej přebrousit, zbavit prachu a opatřit vrstvou Hardlux hammerschlag efekt emailu.

ALK19

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Na pevný, suchý a čistý podklad obroušený hrubým brusným papírem jej nanášíme štětcem/válečkem (rozředěný 10-15% HARDLUX hammerschlag ředidla) či stříkáním (rozředěný s 30-35% HARDLUX hammerschlag ředidla) v několika tenkých vrstvách zvláště u svislých povrchů, přičemž respektujeme omezení při přetírání. Doporučená tloušťka suchého filmu je přibl. 100 µm. Před a během aplikace je potřeba barvu důkladně promíchat. Je potřeba ověřit kryvost koutů a hran.

## NAPOMENA

K ředění barvy a čištění je nutno používat výhradně HARDLUX hammerschlag ředidlo.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

2 roky v originálním uzavřeném obalu.



ALK20



# KEMOLUX BARVA NA VAGONY I. NÁTĚR

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX – barva na vagóny – 1. vrchní nátěr je na vzduchu schnoucí email vyroben na bázi alkydového pojiva a oxidu železa. Vyniká výbornými mechanickými vlastnostmi, odolností vůči povětrnostním vlivům, olejům a méně agresivním chemikáliím. Je teplotně stabilní do 120 °C.

| ODSTÍNY                                 | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU  |
|-----------------------------------------|--------------------|----------------|
| KEMOLUX barva na vagóny 1. vrchní nátěr | Syntetické ředidlo | Středně lesklý |

## ZASYCHÁNÍ

Suchý na dotek: 2-4 h /20 °C při 65% rel. vlhkosti a dobré ventilaci.

## OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK    VIZKOZITA

|                          |                                                 |
|--------------------------|-------------------------------------------------|
| 67-70% dle typu pigmentů | 90-100" po HRN EN ISO 2431: 1999, 4 mm při 20°C |
|--------------------------|-------------------------------------------------|

## VYDATNOST

10 -12 m²/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm.

## HUSTOTA                      VOC HODNOTA

|                       |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1,20 kg/l dle odstínu | EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(i), 500 g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

## OBLAST POUŽITÍ

KEMOLUX barva na vagóny – 1. vrchní nátěr se používá jako mezivrstvý nátěr v systému ochranu konstrukcí ze železa a oceli a pro ochranu dřeva.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, stříkáním, válečkem, namáčením.  
Viskozita pro stříkání a namáčení: 28-30" dle SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C.  
Viskozita pro štětec a váleček: 80-100" dle SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Minimum: 16 h/20 °C při 65% relativní vlhkosti vzduchu a dobré ventilaci.  
Maximum:1-2 týdny. Je-li tento interval překročen, je třeba povrch zdrsňt pomocí brusného papíru (ocelového kartáče) či přidat barvě 3-4% ředidla kvůli lepší přilnavosti následující vrstvy.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.





# KEMOLUX BARVA NA VAGONY II. NÁTĚR

## DRUH VÝROBKU

KEMOLUX – barva na vagóny – 2. vrchní nátěr je na vzduchu schnoucí email vyroben na bázi alkydového pojiva a oxidu železa. Vyniká výbornými mechanickými vlastnostmi, odolností vůči povětrnostním vlivům, olejům a méně agresivním chemikáliím. Dlouhodobě si zachovává vysoký lesk a odstín. Je teplotně stabilní do 120 °C.

| ODSTÍNY                                   | ŘEDIDLO            | VZHLED NÁTĚRU |
|-------------------------------------------|--------------------|---------------|
| KEMOLUX - barva na vagóny 2. vrchní nátěr | Syntetické ředidlo | Vysoký lesk   |

## ZASYCHÁNÍ

Suchý na dotek: 2-6 h /20°C při 65% rel. vlhkosti a dobré ventilaci.  
Úplně suchý: 24 h

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                 | VISKOZITA                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------|
| 61-62 % (hmotnostně) dle typu pigmentů | 130" dle HRN EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20°C |

## VYDATNOST

10-12 m2/l v jedné vrstvě na hladkém povrchu při tloušťce suchého filmu 30 µm.

| HUSTOTA       | VOC HODNOTA                                                                               |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1,1- 1,2 kg/l | EU VOC kategorie a mezní hodnota:<br>A(i), 500g/l (2010.), výrobek obsahuje max.: 499 g/l |

## OBLAST POUŽITÍ

KEMOLUX – barva na vagóny – 2. vrchní nátěr se používá pro ochranu konstrukcí ze železa a oceli a pro ochranu dřeva.

ALK23

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, stříkáním, válečkem, namáčením.  
Viskozita pro stříkání a namáčení: 28-30"´´  
Viskozita pro štětec a váleček: 80-100"´´

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

Nejméně 16 h, nejvíce pak 14 dnů. Je-li interval překročen, je třeba povrch zdrsnit pomocí brusného papíru (ocelového kartáče) či přidat barvě 3-4% ředidla kvůli lepší přilnavosti následujících vrstvy.

## SKLADOVÁNÍ

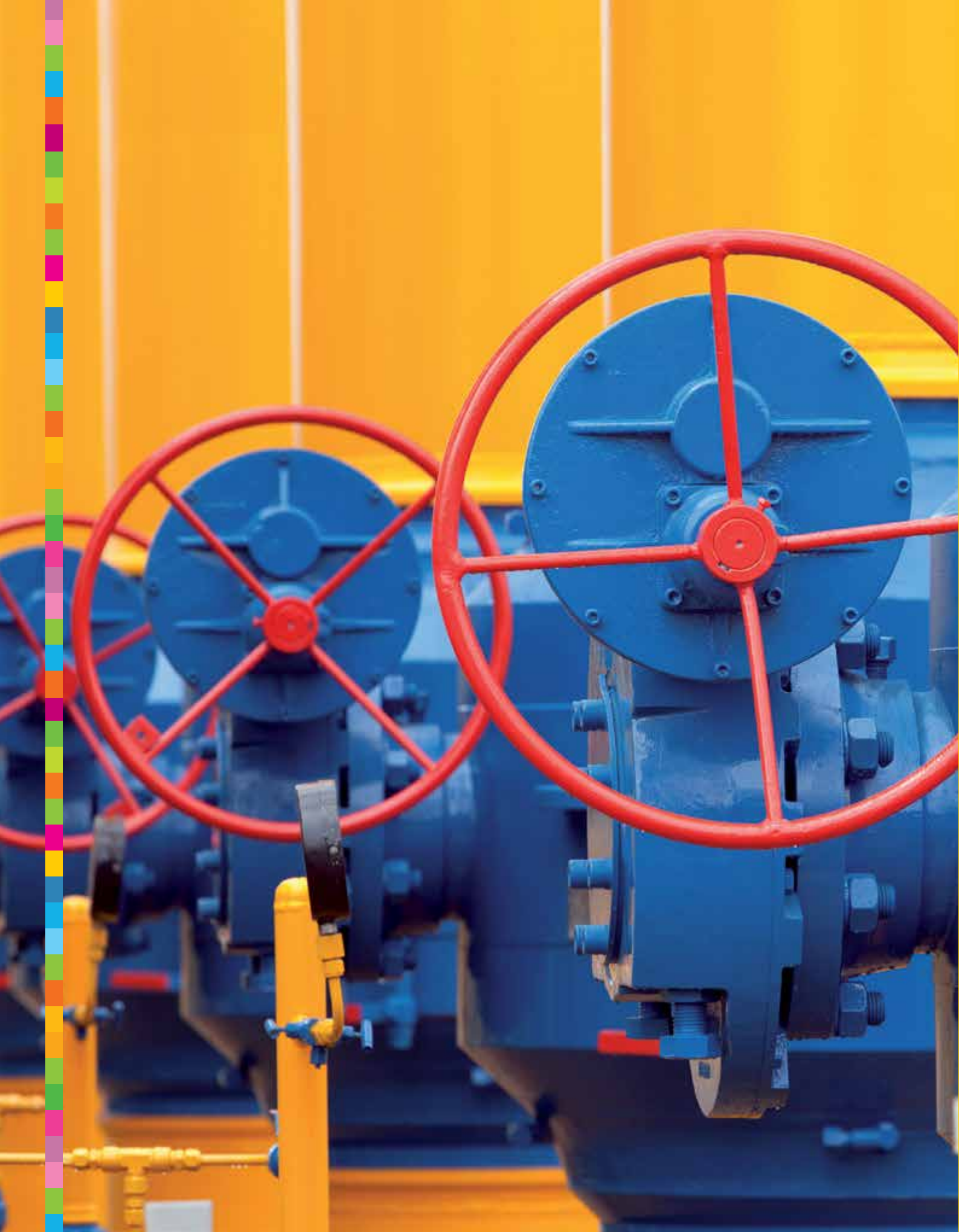
V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

5 let.



ALK24



# NÁTĚROVÉ HMOTY NA NITRO OSNOVI

KEMOCEL NITRO EMAIL

# KEMOCEL NITRO EMAIL

## DRUH VÝROBKU

KEMOCEL – nitrocelulózový lak je nátěrová hmota vyrobena na bázi nitrocelulózy v kombinaci s alkydovým pojivem. Vyniká rychlým zasycháním, vysokou pevností a dobrou přilnavostí na podkladu.

| ODSTÍNY                  | ŘEDIDLO                   | VZHLED NÁTĚRU                                            |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|
| Dle KEMOCEL vzorkovnice. | Univerzální nitro ředidlo | Dle požadavku zákazníka se vyrábí: lesklý, polomat, mat. |

| VYDATNOST | ZASYCHÁNÍ                                                                 |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------|
| 8-10 m²/l | Suchý na dotek: 15-20 min/20 °C při 65% rel. vlhkosti<br>Úplně suchý: 1 h |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                  | VISKOZITA                               | HUSTOTA                         |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|
| 43-47 % (hmotnostně), závisí od odstínu | 80-120", dle HRN EN ISO 2431:1999, 4 mm | 0,9-1,2 kg/l, závisí od odstínu |

## OBLAST POUŽITÍ

KPoužívá se pro ochranu a dekoraci kovových výrobků, výrobků v elektroprůmyslu, dřevěných výrobků.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Kov je nutno zbavit rzi, mastnot a ostatních nečistot a nanést jednu vrstvu Kemocel základní barvy či Kemolux univerzální rychleschnoucí základní barvy na kov. Dřevo je potřeba obrousit, zbavit prachu a nanést Kemocel základní barvu na dřevo. Na vhodně připravený podklad lze Kemocel nanášet stříkáním při viskozitě 18-20" (SIŠT EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C) a sice v několika tenkých vrstvách. Pouze na menší plochy jej lze nanášet pomocí štětce. Během aplikace je potřeba respektovat atmosférické podmínky: optim. teplota 15-20 °C, relativní vlhkost 65-75%. Zvýšená vlhkost vzduchu může způsobit blednutí nitro laků.

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

Běžné nanášení probíhá pomocí stříkání ve dvou či třech vrstvách v intervalu 5-10 minut. Další vrstvu lze nanést i teprve po několika dnech.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +25 °C.

## TRVANLIVOST

2 roky.







# NÁTĚROVÉ HMOTY NA BÁZI VODY

AQUALUX ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV  
AQUALUX EMAIL

# AQUALUX ZÁKLADNÍ BARVA NA KOV

## DRUH VÝROBKU

AQUALUX základní barva na kov je antikorozní nátěrová hmota na bázi vysoce kvalitní vodou rozpustné alkydové pryskyřice, antikorozních pigmentů, plnidel, přísad a vody. Používáme ji před nánosem AQUALUX LAKu, vrchní barvy na dřevo a kov. Výrobek je ekologicky nezávadný, nejedovatý a nehořlavý.

| ODSTÍNY                                              | ŘEDIDLO | VZHLED NÁTĚRU |
|------------------------------------------------------|---------|---------------|
| AQUALUX základní barva na kov: červený, sivana, šedý | Voda    | Mat           |

## ZASYCHÁNÍ

Suchý na dotek: 1-2 h/20 °C při 65% rel. vlhkosti vzduchu a dostatečném větrání  
Úplně suchý: 5 h

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK                  | VISKOZITA                                                   | HUSTOTA        |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------|
| 35 % (objemově)<br>50-55 % (hmotnostně) | 2000-4000 mPa·s (dle odstínu) HRN EN ISO 2555:2008 při 20°C | 1,25-1,40 kg/l |

| VOC HODNOTA                                                                           | VYDATNOST                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(d), 130 g/l (2010.); výrobek obsahuje max. 40 g/l | 8 - 10 m²/l v jedné vrstvě dle způsobu nanášení a tloušťky nátěru |

## OBLAST POUŽITÍ

AQUALUX základní barva se používá jako antikorozní základní nátěr na železné podklady, které jsou částečně nebo trvale vystaveny povětrnostním vlivům v běžných podmínkách.

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Před nanášením základní barvy je potřeba správně připravit podklad (odstranit nečistoty, rez, mastnoty). Nanášíme ji štětcem, válečkem či stříkáním. Viskozita pro stříkání: 25-30 s dle SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C. Viskozita pro štětec/váleček: dle potřeby se ředí vodou z vodovodu. Je potřeba se vyhnout práci na silném slunci a při teplotách pod 10 °C. Ihned po použití je třeba obal dobře uzavřít a nářadí umýt.

## TLOUŠŤKA FILMU

Pro dosažení tloušťky suchého filmu 60 µm se doporučuje aplikace základní barvy ve dvou vrstvách.

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

Minimální: 2-3 h / 20 °C při 65% relativní vlhkosti vzduchu a dobrém větrání. Maximální: 1-2 týdny. Je-li tento čas překročen, je potřeba povrch nátěru jemně obrousit pomocí brusného papíru resp. odstranit nečistoty.

| ZAVRŠNÍ POKRIVNÍ PREMAZ | POZNÁMKA                                          |
|-------------------------|---------------------------------------------------|
| AQUALUX EMAIL           | Výrobek není hořlavý.<br>Výrobek nesmí zmraznout! |

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +35 °C. .

| TRVANLIVOST |
|-------------|
| 1,5 roku    |



# AQUALUX EMAIL

## DRUH VÝROBKU

AQUALUX LAK je vrchní nátěrová hmota na dřevěné a kovové povrchy na bázi vysoce kvalitní vodou rozpustné alkydové pryskyřice, světlostálých pigmentů, přísad a vody. Výrobek je ekologicky nezávadný, nejedovatý, nehořlavý a je odolný vůči povětrnostním vlivům.

| ODSTÍNY                    | ŘEDIDLO | VZHLED NÁTĚRU   |
|----------------------------|---------|-----------------|
| Dle vzorkovnice SVJETLOST. | Voda    | Hedvábně lesklý |

## ZASYCHÁNÍ

Suchý na dotek: 1-2 h/20 °C při 65% rel. vlhkosti vzduchu a dostatečném větrání.  
Úplně suchý: 5 h

| VOC HODNOTA                                                                         | VYDATNOST                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| EU VOC kategorie a mezní hodnota: A(d), 130 g/l (2010.);výrobek obsahuje max. 4 g/l | 8-10 m² /lv jedné vrstvě dle způsobu nanášení a tloušťky nátěru |

| OBSAH NETĚKAVÝCH LÁTEK | VISKOZITA                                                   | HUSTOTA                    |
|------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Dle odstínu            | 1500-4000 mPa·s (dle odstínu) HRN EN ISO 2555:2008 při 20°C | 1,05-1,25 kg/l dle odstínu |

| OBLAST POUŽITÍ                                                                       | PŘEDCHOZÍ VRSTVA                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| AQUALUX EMAIL se používá jako vrchní nátěr pro ochranu kovových a dřevěných povrchů. | AQUALUX základní barva na dřevo<br>AQUALUX základní barva na kov |

## ZPŮSOB NANÁŠENÍ

AQUALUX LAK nanášíme štětcem, válečkem či vzduchovým stříkáním ve dvou vrstvách. Viskozita pro stříkání: 25-30 s dle EN ISO 2431:1999, 4 mm při 20 °C.  
Viskozita pro štětec a váleček: dle potřeby se ředí vodou z vodovodu.

## TLOUŠŤKA FILMU

Doporučuje se tloušťka suchého filmu 30 µm pro každou vrstvu.

## INTERVAL MEZI NÁTĚRY

Minimální: 2-3 h / 20 °C při 65% relativní vlhkosti vzduchu a dobrém větrání. Maximální: 1-2 týdny. Překročí-li se tento čas, je potřeba povrch nátěru jemně obrousit pomocí brusného papíru resp. odstranit nečistoty.

## SKLADOVÁNÍ

V původním uzavřeném obalu v suchých a dobře větraných prostorách mimo dosah přímého slunečního záření při teplotě +5 °C až +35 °C.

| TRVANLIVOST | POZNÁMKA                 |
|-------------|--------------------------|
| 1,5 let     | Výrobek nesmí zmraznout! |





# RŮZNÉ VÝPOČTY

$$\text{mokřý film} \longrightarrow \text{suchý film} = \frac{\text{TMF} \times \text{VSS}\%}{100}$$

**Tloušťka filmu (μm)**

$$\text{suchý film} \longrightarrow \text{mokřý film} = \frac{\text{TSF} \times 100}{\text{VSS}\%}$$

**TMF = tloušťka mokrého filmu (μm)**

**TSF = tloušťka filmu (μm)**

**NLO% = netěkavé látky objemově (%)**

$$\text{Teoretická spotřeba (l)} = \frac{\text{plocha (m}^2\text{)} \times \text{TSF (}\mu\text{m)}}{\text{NLO}\% \times 10}$$

$$\text{Teoretická spotřeba (kg)} = \frac{\text{plocha (m}^2\text{)} \times \text{TSF (}\mu\text{m)} \times \text{hustota barvy (kg/dm}^3\text{)}}{\text{NLO}\% \times 10}$$

$$\text{Skutečná spotřeba (l nebo kg)} = \frac{\text{plocha (m}^2\text{)} \times \text{teoretická spotřeba (l nebo kg)} \times (100 + \text{faktor ztrát (\%)})}{100}$$

REFERENCE - FOTOGRAFIE



PROJEKT: HRANIČNÍ PŘECHOD, METKOVIĆ  
APLIKACE: "TEKOL TERRI D.O.O.", RIJEKA

FR1



PROJEKT: MRAKODRAP, ZÁHŘEB  
APLIKACE: "OIP"

FR2



# REFERENCE - FOTOGRAFIE



PROJEKT: DÁLNOVOD, HVAR  
APLIKACE: "AKZ M D.O.O.", VELIKA GORICA

FR3



PROJEKT: SLOUPY POULIČNÍHO OSVĚTLENÍ A JINÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE  
APLIKACE: "PRODUKT BASTAL", NOVO ČIČE

FR4



REFERENCE - FOTOGRAFIE



PROJEKT: KOMÍNOVÉ POTRUBÍ, TEPELNÁ ELEKTRÁRNA SISAK  
APLIKACE: "E.T.V MONTÁŽA", ZAPREŠÍČ

FR5



PROJEKT: NADZEMNÍ PLYNOVÉ ZÁSOBNÍKY  
APLIKACE: "ĎURO ĎAKOVIČ" ZAVARENE POSUDE, SLAVONSKI BROD

FR6



REFERENCE - FOTOGRAFIE



PROJEKT: ZÁSOBNÍK NA ROZPOUŠTĚDLA CHROMOS-SVJETLOST, LUŽANI  
APLIKACE: "SITOLOR", SLAVONSKI BROD

FR7



PROJEKT: SANACE SIL, DERVENTA  
INVESTOR A APLIKACE: "POLJPRIVREDNIK AD", DERVENTA

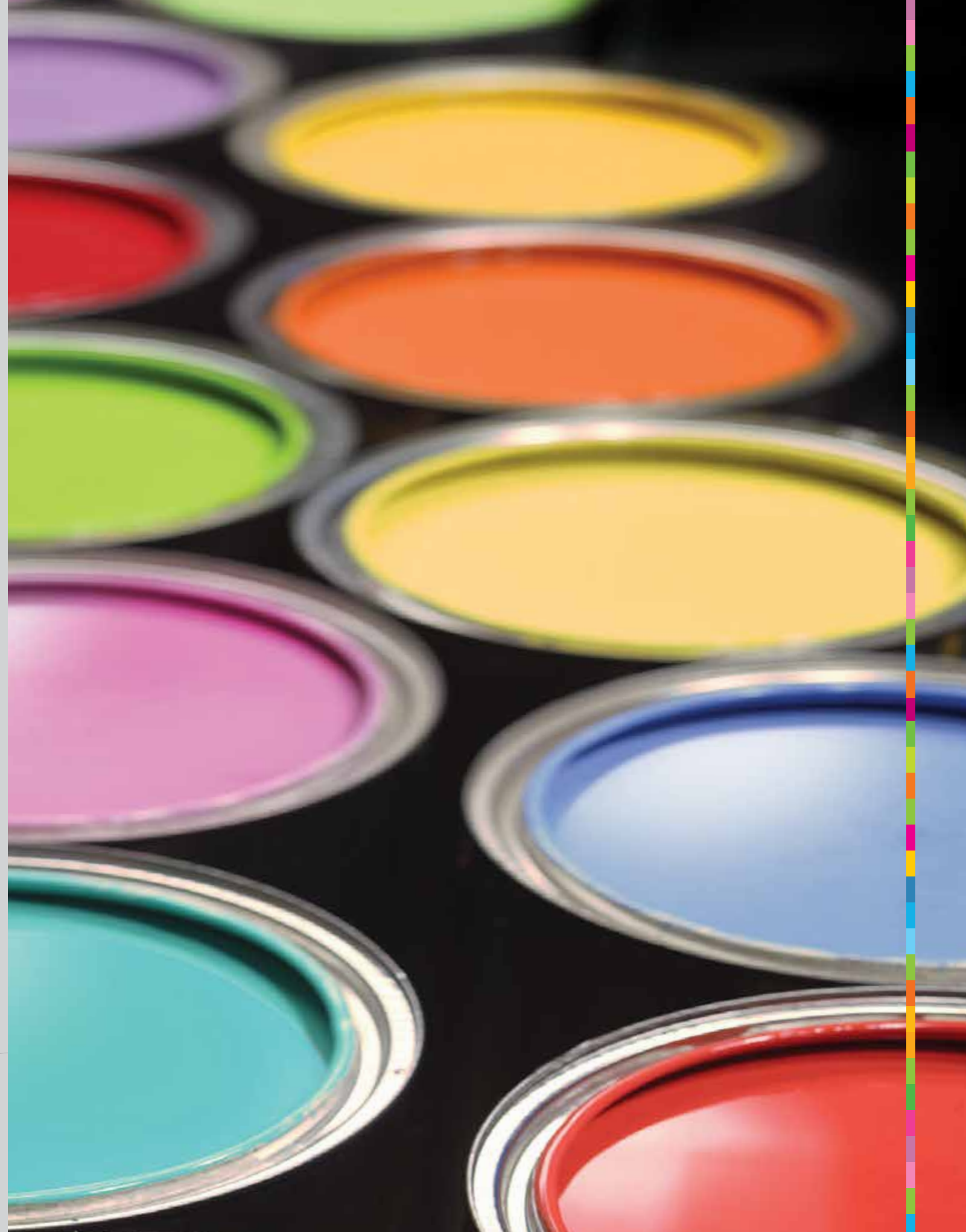
FR8



## REFERENCE - FOTOGRAFIE



FR9







Chromos

**Svjetlost**

# **Tehnični priručnik**

**ZAŠČITA KOVIN  
TOVARNA BARV IN LAKOV**

**M. Stojanovića 13,  
35 257 Lužani**

**REPUBLIKA HRVAŠKA**

**tel. 385 35 213 800  
fax. 385 35 213 801**

**[www.chromos-svjetlost.hr](http://www.chromos-svjetlost.hr)**

*Za nianso boljši!*

